

Кәсіптік стандарт: «Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру»

### 1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолданылу аясы: «Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру» кәсіби стандарты «кәсіптік біліктілік туралы» Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді, ұйымдарда және кәсіпорындарда, химия өнеркәсібі және резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісі саласындағы қызметті жүзеге асырады. Бұл КС «Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру» СБШ негізінде әзірленді.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

- 1) Вулканизация – резеңке өндірісінің технологиялық процесі, онда пластикалық " шикі " резеңке резеңкеге айналады;
- 2) Зертханалық сынақтар – резеңке бұйымдардың қасиеттері мен сапасын тексеру үшін жүргізілетін сынақтар мен талдаулар;
- 3) Қалыптау – резеңке қоспаны алдын ала дайындалған қалыпқа (қалыпқа) құю арқылы бұйымның пішінін жасау процесі;
- 4) Латексті қоспа – резеңке бұйымдарын өндіру үшін қолданылатын табиғи немесе синтетикалық латекс негізіндегі қоспасы;
- 5) Латекс өнімдері – резеңкелердің (латекстердің)су дисперсиясынан алынатын резеңке бұйымдар;
- 6) Пресс-форма – резеңке бұйымға қалыптау арқылы қажетті пішінді беру үшін қолданылатын құрал;
- 7) –

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады

- 1) БА – Біліктілік анықтамалығы;
- 2) БТБА – Жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің Бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы;
- 3) МЕМСТ – Мемлекеттік стандарт.

### 2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С22192073

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі

22 Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру

22.1 Резеңке өнімдерін өндіру

22.19 Өзге де резеңке бұйымдарды өндіру

22.19.2 Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Санитарлық-гигиеналық және медициналық резеңке бұйымдарын өндіру «Резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру» кәсіптік қызмет саласында біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

- 1) Латекстен бұйымдар жасаушы - 2 СБШ-нің деңгейі
- 3) Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы - 2 СБШ-нің деңгейі
- 4) Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы - 3 СБШ-нің деңгейі
- 5) Резеңке қоспаларды дайындау операторы - 3 СБШ-нің деңгейі
- 6) Медициналық бұйымдарды тұтатушы - 2 СБШ-нің деңгейі
- 7) Резеңке бұйымдарын сынаушы - 3 СБШ-нің деңгейі
- 8) Резеңке бұйымдарды сынаушы - 4 СБШ-нің деңгейі
- 10) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі

### 3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы «Латекстен бұйымдар жасаушы»:	
Топтың коды:	8141-9
Қызмет атауының коды:	8141-9-019
Кәсіптің атауы:	Латекстен бұйымдар жасаушы

СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Материалдарды латекспен өңдеуші		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-022 - Материалдарды латекспен өңдеуші		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Желімнен, латекстен дайын бұйымдарды алу және механикаландырылған ағын желілері мен қол аппараттарында батыру әдісімен компоненттердің операцияларын орындау		
<b>Еңбек функциялардың сипаттамасы</b>			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Дайын желім мен латекс өнімдерін алу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Дайын желім мен латекс өнімдерін алу	Дағды 1: Желім мен латекстен бұйымдар жасау бойынша жұмыстар жүргізу	Машықтар:	
		3 разряд 1. Механикаландырылған ағын желілері мен қол аппараттарында батыру әдісімен желімнен, латекстен және компоненттерден жіксіз бұйымдар жасау кезінде операцияларды орындау; 2. Ванналарды негізгі компонентпен және коагулянтпен толтыру; 3. Қоспаның бетінен көпіршіктерді, пленкаларды және бөгде заттарды жүйелі түрде алып тастау; 4. Негізгі компонент қоспасының консистенциясын бақылау; 5. Пішіндер мен кассеталардың жұмысқа жарамдылығын тексеру; 6. Пішіндер мен кассеталардың беттерін негізгі компонент пен коагулянттың пленкасынан тазалау; 7. Біліктілігі жоғары батырылған бұйымдарды дайындаушының басшылығымен батырудың технологиялық процесін жүргізу: қалыптары бар рамаларды ванналарға тиеу, оларды ұстағаннан кейін түсіру және кейінгі өңдеуге беру; 8. Механизмдердің жұмысы мен қызмет көрсетуін бақылау: конвейердің аспаларынан қалыптары бар кассеталарды ілу және алу; 9. Вагонеткаларға тиеу және олардан түсіру үшін кассеталарды жылжыту, көтеру және тасымалдау; 10. Ауа және су синерезисі қондырғыларының, қалыптарды термиялық өңдеу агрегатының және талдамалық жабдықтың жұмысын бақылау; 11. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	

		Білімдер: 3 разряд 1. Латекс бұйымдарын жасаудың технологиялық процесі; 2. Аппараттар мен ағынды механикаландырылған желілерге қызмет көрсету кезінде операцияларды орындау тәсілдері; 3. Латекс бұйымдарын өндіруде қолданылатын негізгі компоненттің түрлері, қасиеттері және мақсаты; 4. Қалыптардың сапасына, негізгі компонентке (желім, латекс)қойылатын талаптар; 5. Қызмет көрсетілетін жабдықтар мен механизмдердің құрылысы, мақсаты және пайдаланылуы; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
	Дағды 2: Сапаны бақылау	Машықтар: 3 разряд 1. Рецептуралар мен технологиялық нұсқауларға сәйкес латекс өнімдерін жасаңыз; 2. Қалыптау және вулканизация машиналарын қоса алғанда, латекс өнімдерін өндіруге арналған жабдықты теңшеу және пайдалану; 3. Латекс өнімдерінің сапасын бақылау, ақауларды анықтау және өнімді жақсарту процестерін реттеу; 4. Латекс материалдарымен және жабдықтарымен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау ережелерін сақтау және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану.
		Білімдер: 3 разряд 1. Араластыру параметрлерін және жабдықпен жұмыс істеуді қоса алғанда, латекс қоспаларын өндірудің технологиялық процестері; 2. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Стратегиялық ойлау Күйзеліске тұрақтылық Тез шешім қабылдай білу	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Материалдарды латекспен өңдеуші
	3	Қанықтыру аппаратшысы (резеңке бұйымдар өндіру жөніндегі)
11. Кәсіптің карточкасы «Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы»:		
Топтың коды:	8141-1	
Қызмет атауының коды:	8141-1-002	
Кәсіптің атауы:	Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2	

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы, 2-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-019 - Латекстен бұйымдар жасаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Латекс қоспасын жасау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	Дағды 1: Латекс қоспаларын дайындау	Машықтар:	
		2 разряд 1. Ерітінділерді сүзуді, Латексті (вультексті) араластырғышқа құюды, барабандарды жууды, аппаратураны тазалауды орындау; 2. Ванналарға латекс (вультекс) беруді орындау; 3. Дистиллятордың жұмысын бақылау; 4. Губка бұйымдарын жасау кезінде латекс көбігін қалыпқа құю; 5. Толтырылған қалыптардың көлемін визуалды анықтауды орындау; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	
		Білімдер: 2 разряд 1. Көмекші операцияларды орындау және аппаратураны тазалау тәсілдері; 2. Қалыптарды латекс көбікпен толтыру әдістері; 3. Пайдаланылатын шикізат пен материалдардың қасиеттері, түрлері және мақсаты; 4. Дайын өнімдердің ассортименті; 5. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 6. Аппаратура мен аспаптардың құрылысы.; 7. Өрт сөндіру құралдарын және жеке қорғану құралдарын пайдалану нұсқаулығы; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	не рекомендуется	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Төзімділік пен еңбексүйгіштік		

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409-86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын өндіру бойынша технологиялық процестерге (операцияларға) құжаттарды толтыруға және өңдеуге арналған нысандар мен талаптар; 3) МЕМСТ 24105-80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Латекстен бұйымдар жасаушы	
	3	Резеңке желімдер мен жабындарды дайындау аппаратшысы	
	3	Медициналық бұйымдарды тұтатушы	
12. Кәсіптің карточкасы «Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы»:			
Топтың коды:	8141-1		
Қызмет атауының коды:	8141-1-002		
Кәсіптің атауы:	Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Латексті қоспаны дайындау аппаратшысы, 3-4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информталы біліммен байланыс:	-		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-9-019 - Латекстен бұйымдар жасаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Латекс қоспасын жасау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Латекс қоспаларын дайындау процесін жүргізу			

	<p>Дағды 1: Жабдықта латекс қоспаларын дайындау</p>	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд 1. Берілген рецепт бойынша ингредиенттер ілмегін дайындау; 2. Шар диірмендерінде ұнтақтауды орындау; 3. Белгіленген режимдер мен температураға сәйкес реактордағы ерітінді мен дисперсияны араластырыңыз және ұстау; 4. Өнімнің сапасын көзбен анықтау; 5. Мерзімді аппараттарда латекс көбіктерін дайындау; 6. Компоненттерді олардың технологиялық регламентіне сәйкес енгізу; 7. Резервуардағы көбік көлемінің көптігін көзбен анықтау; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.</p> <p>4 разряд 1. Латекс қоспаларын реакторға салу; 2. Қоспаларды технологиялық регламентке сәйкес араластыру; 3. Реакторға желатинді және Вулканизациялық, көбіктенетін компоненттерді қосу; 4. Технологиялық регламентке сәйкес қоспаларды өндіріске сорғылармен беру; 5. Үздіксіз аппараттарда латекс көбіктерін дайындау; 6. Қоспаларды белгіленген температураға дейін салқындатыңыз немесе қыздырыңыз, температураны белгіленген режимге сәйкес ұстау; 7. Өнімнің дайындығын аспаптар арқылы немесе көзбен анықтау; 8. Қоспаларды резервуарларға құю; 9. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.</p> <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд 1. Компоненттер мен дайын өнімнің құрамы мен режимдері, қасиеттері мен мақсаты; 2. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 3. Көбік көлемінің еселігін анықтау әдістері; 4. Қызмет көрсетілетін жабдықты орнату және пайдалану; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</p> <p>4 разряд 1. Эмульсиялар мен дисперсиялардың ерітінділерін дайындаудың, латекс қоспаларын дайындаудың және пісудің технологиялық процесі; 2. Қолданылатын компоненттердің физика-химиялық қасиеттері және олардың мақсаты; 3. Дайын қоспаның сапасына қойылатын Рецептура, режимдер және техникалық талаптар; 4. Дайын қоспаны анықтау әдістері; 5. Қызмет көрсетілетін жабдықтар мен аспаптардың құрылысы, оларды пайдалану; 6. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі: ұсынылмайды</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>ұсынылмайды</p>
	<p>Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Мақсаткерлік</p>	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3-4	Латекстен бұйымдар жасаушы	
	3	Резеңке желімдер мен жабындарды дайындау аппаратшысы	
13. Кәсіптің карточкасы «Резеңке қоспаларды дайындау операторы»:			
Топтың коды:	8141-3		
Қызмет атауының коды:	8141-3-005		
Кәсіптің атауы:	Резеңке қоспаларды дайындау операторы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке қоспаларды дайындау операторы, 4 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8141-3-002 - Резеңке қоспаларды каландрлаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу және басқару панельдерінің жарамдылығын тексеру		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу 2. Өнім сапасын бақылау және жақсарту	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу			

	<p>Дағды 1: Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Негізгі басқару пультінен Резеңке қоспаларды дайындау процесін жүргізу;</li> <li>Пневматикалық схемалар бойынша автоматты жүйелердің үздіксіздігін бақылау;</li> <li>Басқару панельдерінің, автошифратордың жарамдылығын, бункерлерде материалдардың болуын тексеру;</li> <li>Панельдерді жұмысқа қосыңыз, техникалық тапсырмаға сәйкес барлық қоспаларға арналған рецептураның болуын қадағалау;</li> <li>Рецепт картасының негізінде перфокарталарды шифрлау;</li> <li>Рецепт бойынша режимдік бақылау-Электрондық аспапты теңшеу;</li> <li>Қоспа температурасының минимумдары мен максимумдарын электронды потенциометрге орнату;</li> <li>Диаграммаларды рәсімдеу;</li> <li>Дайындалған резеңке қоспалардың есебін жүргізу;</li> <li>Резеңке Араластырғыштарды қолмен басқаруға аудару;</li> <li>Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.</li> </ol> <p>Білімдер:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Резеңке қоспаларды дайындаудың технологиялық процесі, олардың түрлері, шифрлары және мақсаты;</li> <li>Дешифратордың, ағындық-автоматты желінің, Автоматты суспензияны басқару жүйесінің және резеңке ауыстырғыштарды басқарудың құрылғысы мен жұмыс принципі;</li> <li>Радиотехника, Электроника, автоматика элементтері;</li> <li>Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol>
<p>Еңбек функциясы 2: Өнім сапасын бақылау және жақсарту</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Дағды 1: Резеңке қоспасының сапасына бақылау жүргізу</p>	<p>ұсынылмайды</p> <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Берілетін шикізаттың сапасын бақылау;</li> <li>Алынған резеңке қоспаның сапасына бақылау жүргізу;</li> <li>Араластыру процесінің параметрлерін бақылау және реттеу: қысым, температура, пішін күйі және материал мөлшері;</li> <li>Еңбекті қорғау нормаларын сақтау, жеке қорғаныс құралдарын пайдалану және қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету.</li> </ol> <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Араластыру параметрлерін және жабдықпен жұмыс істеуді қоса алғанда, резеңке қоспалар өндірісінің технологиялық процестері;</li> <li>Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар;</li> <li>Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Жауапкершілік Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу</p>	<p>ұсынылмайды</p>

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Резеңке қоспаларды каландрлаушы	
	3	Резеңке қоспалардың қақтаушы	
14. Кәсіптің карточкасы «Медициналық бұйымдарды тұтатушы»:			
Топтың коды:	8219-3		
Қызмет атауының коды:	8219-3-002		
Кәсіптің атауы:	Медициналық бұйымдарды тұтатушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Медициналық бұйымдарды тұтатушы, 3 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар жоқ		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8219-3-006 - Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Жану-катетерлердегі, зондтардағы, ұштардағы және бұйымдардағы тесіктерді тесу және металл өзектерді берілген өлшемдер бойынша іріктеу, медициналық құралдар мен материалдардың стерильділігі мен қауіпсіздігін қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жану-бұйымдарды тесу 2. Сапаны бақылау және тексеру	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Жану-бұйымдарды тесу	Дағды 1: Жану және тесу процесін орындау	Машықтар:  3 разряд 1. Күйдіру-катетерлерде, зондтарда, ұштарда және бұйымдарда тесіктерді тесу; 2. Бұйымдардағы тесіктердің берілген өлшемдеріне сәйкес металл шыбықтарды таңдау; 3. Муфельді пештерді қосыңыз, оларды белгілі бір температураға дейін қыздырыңыз, пеште шыбықтарды жинау; 4. Күйдіру-техникалық талаптарға сәйкес тесіктерді тесу; 5. Тесік калибрлерін тексеру; 6. Бұйымдарды партиялар бойынша жинақтау, паспорттарды қоса беру және оларды ақаудан шығаруға беру; 7. Шыбықтарды файлмен тазалаңыз және оларды жұмысқа дайындау; 8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.	

		Білімдер: 3 разряд 1. Тесіктерді жағу процесінің әдістері; 2. Қолданылатын материалдардың түрлері мен қасиеттері; 3. Өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар; 4. Муфельді электр пешінің құрылғысы; 5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сапаны бақылау және тексеру	Дағды 1: Күйдіру процесін бақылау және медициналық бұйымдардың стерильділігі мен сапасы бойынша талаптарға сәйкестігін тексеру	Машықтар: 3 разряд 1. Технологиялық нұсқаулықтар мен температуралық режимдерді сақтай отырып, медициналық бұйымдарды жағу процестерін жүзеге асыру; 2. Күйдіруге арналған жабдықты баптау және қызмет көрсету, оған профилактикалық қызмет көрсету; 3. Күйдіру сапасын бақылау және тексеру, стерильділік пен стандарттарға сәйкестікті растау үшін сынақтар мен сынақтар жүргізу; 4. Жабдықпен және медициналық бұйымдармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау ережелерін сақтау және жеке қорғаныс құралдарын пайдалану.
		Білімдер: 3 разряд 1. Еңбекті қорғау қағидалары, санитарлық нормалар және күйдіруге арналған жабдықпен және медициналық бұйымдармен жұмыс істеу кезіндегі қауіпсіздік талаптары; 2. Жеке қорғаныс құралдарын пайдалану және қауіпсіз жұмыс жағдайларын қамтамасыз ету қағидалары; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.
		Дағдыны тану мүмкіндігі:
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Пластмассадан жасалған өнімдерді жинаушы
15. Кәсіптің карточкасы «Резеңке бұйымдарын сынаушы»:		
Топтың коды:	8214-9	
Қызмет атауының коды:	8214-9-006	
Кәсіптің атауы:	Резеңке бұйымдарын сынаушы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарын сынаушы, 3-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Практикалық жұмыс өтілі 1 жылдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8214-9-010 - Сынаушы-қалыптаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке техникалық бұйымдардың сапасын, сенімділігі мен қауіпсіздігін бағалау және растау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Сапаға бақылау жүргізу 2. Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Сапаға бақылау жүргізу			

Дағды 1:  
Резеңке бұйымдарды сынау  
процесін жүзеге асыру

Машықтар:

3 разряд

1. Созылу белдіктерін, резеңке аяқ киімді сынау;
2. Тепе-теңдікті, салмақ сипаттамаларын және өлшемдерін алып тастай отырып, шиналарды монтаждау және бөлшектеу;
3. Электр, жарық және ультрадыбыстық қондырғылардың көмегімен сынақ станциясында дайын автомобиль немесе арнайы шиналарды сынау - сынауды орындау;
4. Стенд жиегіне шинаны өлшеу, жинақтау және монтаждау;
5. Берілген регламентке станоктар мен аспаптарды баптау;
6. Бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша, электр Жарық қондырғыларының көмегімен сипаттамаларды алып тастай отырып, сынақтарға бақылау жүргізу, майға төзімділікті, аязға төзімділікті және өзге де көрсеткіштерді бақылау;
7. Сынақ нәтижелерін журналға немесе бұйымдардың паспортына жазуды жүргізу;
8. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.

4 разряд

1. Сынау - шиналарды үзілуге және итеруге сипаттамаларын алып тастай отырып, сағатына 200 километрге дейінгі жылдамдықта сынау, динамикалық беріктікке сынау, домалау немесе диффузияда жоғалту, сондай-ақ тежегіш камераларды, түтіксіз шиналарды, шинопневматикалық муфталарды (дайын автомобиль немесе арнайы шиналарды сынау кезінде) термостаттарда немесе сынақ станцияларының өзге де жағдайларында сынау;
2. Аспаптардың, электр қондырғылары мен құрылғылардың көмегімен арнайы стендтер мен станоктарда жеңдерге, гуммирленген металл бұйымдарына, арнайы мақсаттағы бұйымдарға, аккумуляторлық бактардың бензобактарына (авиабактарына), олардың бөлшектеріне және жұмсақ резервуарларға беріктікке, герметикалыққа және электр сынамасымен сынау жүргізу;
3. Беріктік пен герметикалыққа сынау кезінде-сынақ стендінің қысқыштарына бекітуді, сұйықтықпен, газбен немесе сығылған ауамен толтыруды орындау;
4. Белгілі бір уақыт ішінде берілген қысыммен ысырманы орындау;
5. Некенің түрлері мен себептерін жазу;
6. Электр сынамасын сынау кезінде-резеңке жабынның қалыңдығына байланысты кернеуді таңдау;
7. Өнімдерді ваннаға сумен батыру;
8. Ағып жатқан жерлерді белгілеу;
9. Ақауларды жою;
10. Гуммирлеудің сыртқы бетін зімпарамен тазалаңыз және гуммирленген бұйымдардың соңғы әрлеуін орындау;
11. Жабдықты баптауды орындау
12. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.

		<p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Сынақ жүргізу режимі мен ережелері;</li> <li>2. Дайын бұйымдарға қойылатын техникалық талаптар;</li> <li>3. Жабдық құрылғысы;</li> <li>4. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалану қағидалары;</li> <li>5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Резеңке бұйымдарды сынаудың технологиялық режимі;</li> <li>2. Сынақтарды өткізу қағидалары мен тәсілдері;</li> <li>3. Бұйымдардың сапасына қойылатын техникалық талаптар;</li> <li>4. Жабдықтар мен аппаратуралардың құрылысы;</li> <li>5. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	Дағды 1: Алынған деректерді талдау, сынақ нәтижелері бойынша есептер жасау, нәтижелерді түсіндіру	Машықтар:
		<p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Белгіленген әдістер мен стандарттар бойынша резеңке бұйымдарға сынақ жүргізу;</li> <li>2. Сынақ нәтижелерін талдаңыз, есептер жасаңыз және деректерді түсіндіру;</li> <li>3. Өлшеу дәлдігін қамтамасыз ету үшін сынақ жабдықтарын калибрлеу және техникалық қызмет көрсету;</li> <li>4. Зертханалық жабдықтармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау және қауіпсіздік ережелерін сақтау.</li> </ol>
		<p>Білімдер:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Резеңке бұйымдарды сынау әдістері, оның ішінде стандартты және арнайы беріктік, икемділік, ыстыққа төзімділік және басқа да сипаттамалар;</li> <li>2. Сынақ жабдықтарының жұмыс принциптері және нәтижелерді талдау әдістері;</li> <li>3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Латекстен бұйымдар жасаушы
	3	Резеңке қоспаларды дайындау операторы
16. Кәсіптің карточкасы «Резеңке бұйымдарды сынаушы»:		
Топтың коды:	8214-9	
Қызмет атауының коды:	8214-9-006	
Кәсіптің атауы:	Резеңке бұйымдарды сынаушы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4	

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	31-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (21, 23, 25, 27, 31, 35-шығарылымдары) бекіту туралы" 2017 жылғы 20 шілдедегі № 208 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2017 жылғы 20 қазанда № 15923 болып тіркелді. Резеңке бұйымдарды сынаушы, 3-6 разряд		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Резеңке-техникалық өндірісі	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	5 разряд үшін практикалық жұмыс тәжірибесі - 1 жыл, 6 разряд үшін - кемінде 2 жыл.		
Формалды емес және информталы біліммен байланыс:	Сертификаттар және қысқа мерзімді оқу курстары		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8214-9-010 - Сынаушы-қалыптаушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке техникалық бұйымдардың сапасын, сенімділігі мен қауіпсіздігін бағалау және растау		
<b>Еңбек функциялардың сипаттамасы</b>			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Сапаға бақылау жүргізу 2. Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Сапаға бақылау жүргізу	Дағды 1: Резеңке бұйымдарды сынау процесін жүзеге асыру	Машықтар:	
		<p>5 разряд</p> <p>1. Термостаттарда немесе өзге де жағдайларда сипаттамаларын алып тастай отырып, сағатына 200-ден 300 километрге дейінгі жылдамдықта автомобиль және арнайы шиналарды сынау - сынау жүргізу; 2. Резеңке бұйымдарды сынауға арналған Жабдықты баптауды жүргізу; 3. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.</p> <p>6 разряд</p> <p>1. Термостаттарда немесе сағатына 300 километрден жоғары жылдамдықта өзге жағдайларда автомобиль және арнайы шиналарды сынау - сынау; 2. Сыртқы диаметрі 2000 миллиметрден асатын және шинаға жүктемесі 90 тоннаға дейінгі ірі габаритті шиналарға сынақтар жүргізу; 3. Біліктілігі төмен тестерлерді басқару; 4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптарын сақтау.</p>	

		<p>Білімдер:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электр, Жарық, ультрадыбыстық қондырғылардың, жабдықтардың, құрылғылардың және бақылау-өлшеу аспаптарының құрылғысы;</li> <li>2. Сынау әдістемесі, бұйымдардың мақсаты, конструкциясы және оларды сынау ерекшеліктері;</li> <li>3. Жабдықты баптау ережесі;</li> <li>4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Шиналардың сипаттамасы;</li> <li>2. Резеңке бұйымдардың сапасына қойылатын талаптар;</li> <li>3. Жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының кинематикалық және электр схемалары;</li> <li>4. Санитарлық режим, еңбекті қорғау, өнеркәсіптік және өрт қауіпсіздігі, қоршаған ортаны қорғау талаптары.</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Сынақ нәтижелерін талдау және бағалау	Дағды 1: Алынған деректерді талдау, сынақ нәтижелері бойынша есептер жасау, нәтижелерді түсіндіру	Машықтар:
		<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Белгіленген әдістер мен стандарттар бойынша резеңке бұйымдарға сынақ жүргізу;</li> <li>2. Сынақ нәтижелерін талдаңыз, есептер жасаңыз және деректерді түсіндіру;</li> <li>3. Өлшеу дәлдігін қамтамасыз ету үшін сынақ жабдықтарын калибрлеу және техникалық қызмет көрсету;</li> <li>4. Зертханалық жабдықтармен жұмыс істеу кезінде еңбекті қорғау және қауіпсіздік ережелерін сақтау.</li> </ol>
		<p>Білімдер:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дайын өнімге арналған мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар;</li> <li>2. Қолданылатын өндірістік жабдықты пайдалану ережесі;</li> <li>3. Ауысымды қабылдау және тапсыру тәртібі;</li> <li>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары;</li> <li>5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық.</li> </ol>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	<p>Ұқыптылық</p> <p>Дербестік және жауапкершілік</p> <p>Күйзеліске тұрақтылық</p> <p>Сыни ойлау</p>	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	<p>1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары; 4) МЕМСТ 12.2.045-94. Еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі. Резеңке бұйымдарын өндіруге арналған жабдықтар. Қауіпсіздік талаптары.</p>	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Латекстен бұйымдар жасаушы
	3	Резеңке қоспаларды дайындау операторы
18. Кәсіптің карточкасы «Техник-технолог (жалпы бейін)»:		
Топтың коды:	3112-1	
Қызмет атауының коды:	3112-1-005	

Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Полимерлік өндіріс технологиясы	Біліктілік:
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; Санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	-		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	3112-1-002 - Техник (жалпы бейін) 3112-1-003 - Өндірісті дайындау жөніндегі техник		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Резеңке санитарлық-гигиеналық және медициналық бұйымдар өндірісіндегі технологиялық процесті ұйымдастыру		
<b>Еңбек функциялардың сипаттамасы</b>			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка "Химия өнеркәсібі және резеңке және пластмасса бұйымдарын өндіру" саласының "Резеңке шиналарды, шиналар мен камераларды өндіру және қалпына келтіру" кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1:	Машықтар:	-
		Білімдер:	-
	Дағдыны тану мүмкіндігі:		-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Дербестік және жауапкершілік Тез шешім қабылдай білу Жұмыс процестерін бақылау		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	1) МЕМСТ ISO 2230–2013. Мемлекетаралық стандарт. Резеңкеден жасалған бұйымдар. Сақтау нұсқаулығы; 2) МЕМСТ 3.1409–86. Мемлекетаралық стандарт. Технологиялық құжаттаманың бірыңғай жүйесі. Пластмасса және резеңке бұйымдарын дайындаудың технологиялық процестеріне (операцияларына) құжаттарды толтыру және өңдеу нысандары мен талаптары; 3) МЕМСТ 24105–80. Мемлекетаралық стандарт. Пластикалық өнімдер. Ақаулардың терминдері мен анықтамалары.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	5	Техник (жалпы бейін)	
	5	Өндірісті дайындау жөніндегі техник	

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

19. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы:

Арыстанова Акмарал Нурлановна, +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

20. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

21. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

22. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 01.11.2024 г.

23. «Атамекен» Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -

24. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2024 г.

25. Бағдарлы қайта қарау күні: 01.01.2028 г.