

Профессиональный стандарт: «Оборудование организаций лёгкой промышленности»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности (специалистов), включая знания и умения по содержанию, качеству и условиям труда при техническом обслуживании оборудования и его ремонте, а также стандарты качества и инновации в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) Навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

3) Умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ОРК – отраслевая рамка квалификаций.

2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза

3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Оборудование организаций лёгкой промышленности

5. Код профессионального стандарта: С33122148

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

33 Ремонт и установка машин и оборудования

33.1 Ремонт готовых металлических изделий, машин и оборудования

33.12 Ремонт машин и оборудования

33.12.2 Ремонт и техническое обслуживание прочего оборудования общего назначения

7. Краткое описание профессионального стандарта: Профессиональный стандарт «Оборудование организаций лёгкой промышленности» разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях», устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

8. Перечень карточек профессий:

1) Наладчик размоточной машины - 2 уровень ОРК

2) Наладчик размоточной машины - 3 уровень ОРК

3) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 2 уровень ОРК

4) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 2 уровень ОРК

5) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК

6) Наладчик швейного оборудования - 4 уровень ОРК

7) Проборщик - 2 уровень ОРК

8) Наладчик швейного оборудования - 2 уровень ОРК

9) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 2 уровень ОРК

11) Проборщик - 2 уровень ОРК

12) Наладчик швейного оборудования - 3 уровень ОРК

13) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 3 уровень

ОРК

14) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 3 уровень ОРК

15) Наладчик плетельной машины - 3 уровень ОРК

16) Наладчик плетельной машины - 3 уровень ОРК

17) Наладчик ткацкой машины - 3 уровень ОРК

18) Проборщик - 3 уровень ОРК

19) Наладчик швейного оборудования - 3 уровень ОРК

20) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 3 уровень

ОРК

21) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 3 уровень ОРК

22) Наладчик размоточной машины - 3 уровень ОРК

23) Наладчик ткацкой машины - 3 уровень ОРК

- ОРК 24) Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования - 4 уровень
- 25) Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций - 4 уровень ОРК
- 27) Электромеханик - 4 уровень ОРК
- 28) Инженер-механик (общий профиль) - 5 уровень ОРК
- 29) Наладчик плетельной машины - 4 уровень ОРК
- 30) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК
- 31) Инженер-механик (общий профиль) - 6 уровень ОРК
- 32) Инженер инструментальщик и промышленного оборудования - 6 уровень ОРК
- 33) Наладчик ткацкой машины - 2 уровень ОРК

### Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Наладчик размоточной машины»:			
Код группы:	8151-9		
Код наименования занятия:	8151-9-038		
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Оператор размоточной машин, 2-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	начальное образование	-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин	Умения:	
		2-разряд 1. Использовать кинематические схемы машин. 2. Использовать чертежи деталей оборудования. 3. Использовать чертежи общего вида машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

		Знания: 2-разряд 1. Основы конструирования детали машин. 2. Основы конструирования узлов машин. 3. Основы конструирования узлов машины в целом. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин	Умения: 2-разряд 1. Диагностировать неисправности размоточной машины. 2. Выполнять разборку и проводить сборку механизмов и узлов в размоточной машине. 3. Ликвидировать мелкие неисправности и устранение неполадок в размоточной машине. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-разряд 1. Техническое черчение и основы механика. 2. Производственное оборудование для легкой промышленности. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Наладчик размоточной машины
	3.2	Наладчик размоточной машины
	4.1	Наладчик размоточной машины
	5	Мастер швейного цеха
10. Карточка профессии «Наладчик размоточной машины»:		
Код группы:	8151-9	
Код наименования занятия:	8151-9-038	
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка узлов и механизмов размоточной машины, проведение профилактического ремонта	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Наладка узлов и механизмов размоточной машины, проведение профилактического ремонта	Навык 1: Реставрация и замена деталей	Умения:	1. Диагностировать неисправности размоточной машины; 2. Устранять мелкие неисправности и неполадки; 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:	1. Технологическая инструкция при эксплуатации размоточной машины. 2. Правила ремонта размоточной машины, правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Правила устройства и принципа работы размоточной машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	Умения:	1. Диагностировать неисправности современных размоточных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы и выполнять наладку автоматического оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Конструктивные особенности размоточной машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования.</li> <li>2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора.</li> <li>3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов.</li> <li>4. Метод проверки и настройки размоточной машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.</li> <li>5. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Навык 3: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>2. Вести учет и заполнять учетные документы.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
	Знания:
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>3. Порядок приемки в эксплуатацию оборудования.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Навык 4: Испытания и передача машин в эксплуатацию	Умения:
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>2. Вести учет и заполнять учетные документы.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
	Знания:
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей.</li> <li>3. Основные параметры, технологических характеристик размоточной машины.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	Рекомендуется

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик размоточной машины	
	4.1	Наладчик размоточной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
11. Карточка профессии «Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования»:			
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 2-3 разряды.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Обслуживание и ремонт электрооборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Обслуживание и ремонт электрооборудования	Навык 1: Слесарная обработка деталей	Умения:	
		2-3 разряд: 1. Соблюдать основы слесарных работ по обработке деталей. 2. Соблюдать основы такелажных работ по перемещению узлов и оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

		Знания: 2-3 разряд: 1. Назначение и правила применения слесарного и мерительного инструмента. 2. Назначение и правила применения такелажных средств и приспособлений. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Очистка, промывка и протирка демонтированных деталей	Умения: 2-3 разряд: 1. Использовать инструмент при очистке деталей. 2. Использовать оборудование при промывке деталей. 3. Устранять неисправности при помощи простых средств механизации. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 2-3 разряд: 1. Общие правила по устройству и принципу работ электрических машин. 2. Правила техники безопасности при демонтаже электрических машин. 3. Правила техники безопасности при испытании электрических машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
		Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Концентрация и управление вниманием</p> <p>Способность к обучению и самообучению</p> <p>Хорошее зрение</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	3.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	3.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	5, 6	Инженер-энергетик
12. Карточка профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-026	
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	

Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (2 разряд)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не требуется.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 1: Распаковка и расконсервация оборудования. Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с оборудования. Консервация концов труб. Затяжка и разболчивание неответственных соединений. Прогонка резьбой части фундаментных болтов	Умения:	
		2 разряд 1. Пользоваться слесарным инструментом. 2. Владеть способами смазки деталей оборудования. 3. Выполнять такелажные работы. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 2 разряд 1. Сортамент применяемых материалов; способов выполнения монтажных работ. 2. Устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами; способы защиты металла от коррозии. 3. Устройства измерительного инструмента. 4. Устройства и работы грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; владение способами распаковки оборудования; пользование такелажными приспособлениями, правилами работы с грузоподъемными механизмами. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	

	<p><b>Навык 2:</b>  Выравнивание, насечка и очистка опорных поверхностей фундаментов, промывка их водой.  Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Владеть способами абразивной обработки поверхностей фундаментов и опор;</li> <li>2. Применять гидравлические приспособления.</li> <li>3. Применять слесарные инструменты.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Виды и свойства применяемых материалов; способы выполнения абразивных и очистных работ; устройства и правила пользования применяемыми абразивными средствами; способы защиты поверхностей фундаментов и опоры от микротрещин.</li> <li>2. Устройство и работа абразивных устройств.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p><b>Навык 3:</b>  Монтаж простых металлических конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов, лесов, подмостей и т.д., а также конструкций массой до 5 т</p>	<p><b>Умения:</b></p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить сборочные работы технологического оборудования, применяя приспособления и оснастки.</li> <li>2. Проводить монтажные работы технологического оборудования, применять приспособления и оснастки.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p><b>Знания:</b></p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство монтируемого оборудования и технология его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования.</li> <li>2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов; способы соединений и крепления элементов металлоконструкций; устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями.</li> <li>3. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность  Умение работать в команде  Аккуратность  Способность к обучению и самообучению  Хорошее зрение  Хорошая координация рук  Внимательность к деталям</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3, 4	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
	5, 6	Инженер-энергетик	
13. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	1210-0		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 91. Директор (Генеральный директор, Исполнительный директор, Президент, Председатель правления, Управляющий) организации		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	послевузовское образование (докторантура PhD, ученая степень доктора PhD, степень доктора PhD по профилю, кандидата наук, доктора наук)	Производственные и обрабатывающие отрасли	-
	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Производственные и обрабатывающие отрасли	-
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	1210-0-002 - Генеральный директор		
Основная цель деятельности:	Руководство деятельностью организации и ответственность за выполнение задач. Координация и организация работы по предоставлению услуг клиентам, мониторинг и контроль эффективности действий сотрудников, решение вопросов распределения ресурсов и управления персоналом		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии 2. Руководство предприятием (организацией). 3. Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Формирование миссии, ценностей, культуры, политики и стратегии			

	<p>Навык 1: Разработка и утверждение миссии, целей, политики и стратегии предприятия (организации).</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определять политику, стратегию деятельности организации и механизм их реализации.</li> <li>2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, направляет их деятельность на развитие и совершенствование гибкого и мобильного производства товаров и услуг, быстро реагирующих на нововведения и изменение рыночной ситуации с учетом социальных и рыночных приоритетов.</li> <li>3. Обеспечивать повышение эффективности работы организации, увеличение прибыли.</li> <li>4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, рациональному использованию и развитию их профессиональных знаний и опыта, созданию безопасных и благоприятных для жизни и здоровья условий труда, соблюдению требований законодательства об охране окружающей среды, формированию благоприятной психологической атмосферы в коллективе.</li> <li>5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2:</p>		

<p>Руководство предприятием (организацией).</p>	<p>Навык 1: Разработка организационной структуры и распределение ресурсов.</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Руководить в соответствии с законодательством производственной, хозяйственной и финансово-экономической деятельностью организации.</li> <li>2. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности.</li> <li>3. Заключать договора, совершать сделки, операции со сторонними организациями или иными юридическими лицами, издавать распоряжения, приказы, представлять организацию на деловых встречах.</li> <li>4. Обеспечивать выполнение организацией обязательств перед государственным бюджетом, накопительными пенсионными и страховыми фондами, поставщиками, заказчиками и кредиторами, включая банки, а также выполнение хозяйственных и трудовых договоров (контрактов), показателей индикативных планов и бизнес-планов.</li> <li>5. Обеспечивать на основе принципов социального партнерства разработку, заключение и выполнение коллективного договора, соблюдение трудовой и производственной дисциплины, способствует развитию трудовой мотивации, инициативы и активности работников.</li> <li>6. Решать вопросы, касающиеся финансово-экономической и производственно-хозяйственной деятельности организации, в пределах предоставленных ему законодательством прав, поручает ведение отдельных направлений деятельности иным должностным лицам, заместителям директора, руководителям филиалов, а также функциональных и производственных подразделений.</li> </ol>
---	--	---

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 3: Осуществление мониторинга и оценки деятельности.	Навык 1: Проведение мониторинга и оценки деятельности.	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечивать исполнение принимаемых решений, сохранность и эффективное использование имущества организации, содержащегося на его балансе, а также финансово-хозяйственные результаты ее деятельности.</li> <li>2. Организовывать работу и эффективное взаимодействие всех структурных подразделений, проводить оценку их деятельностью.</li> <li>3. Обеспечить повышение эффективности работы организации, анализировать результаты работы.</li> <li>4. Принимать меры по обеспечению организации квалифицированными кадрами, повышать их уровень квалификации, оценивать результаты их деятельности.</li> <li>5. Обеспечивать сочетание экономических и административных методов руководства, обсуждение и решение производственных и иных вопросов, материальных и моральных стимулов повышения эффективности производства.</li> <li>6. Разрабатывать мероприятия по совершенствованию работы предприятия, осуществлять мониторинг внесенных изменений.</li> </ol>

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные, иные нормативные правовые акты и акты государственных органов, регламентирующие производственно-хозяйственную и финансово-экономическую деятельность организации.</li> <li>2. Методические и иные материалы иных органов, касающиеся деятельности организации.</li> <li>3. Профиль, специализацию и особенности структуры организации.</li> <li>4. Производственные мощности и кадровые ресурсы организации.</li> <li>5. Технологию производства продукции организации.</li> <li>6. Налоговое законодательство.</li> <li>7. Порядок составления и согласования бизнес-планов производственно-хозяйственной и финансово-экономической деятельности организации.</li> <li>8. Современные методы хозяйствования и управления организацией</li> <li>9. Стратегическое планирование, рынок - внешнюю и внутреннюю конъюнктуру (свой сектор и взаимосвязанные с ним), конкурентов, поставщиков и потребителей.</li> <li>10. Научно-технические достижения и передовой отечественный и зарубежный.</li> <li>11. Опыт соответствующего вида деятельности и опыт деятельности лучших аналогичных организаций.</li> <li>12. Порядок заключения и исполнения хозяйственных и финансовых договоров.</li> <li>13. Порядок разработки и заключения отраслевых соглашений, коллективных договоров и регулирования социально-трудовых отношений.</li> <li>14. Управление экономикой и финансами организации, организацию производства и труда.</li> <li>15. Трудовое законодательство, порядок внутреннего трудового распорядка, по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность  Понимание бизнеса  Самостоятельность и ответственность  Системное мышление  Сотрудничество и взаимодействие  Стрессоустойчивость  Гибкость мышления  Умение быстро принимать решения  Управление изменениями  Целеустремленность  Эмоциональный интеллект  Аналитическое мышление  Выносливость и усердие  Навык ведения переговоров  Проектное мышление  Творчество и креативность  Мультикультурность и открытость  Инициативность  Лидерство</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
	7	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений

**14. Карточка профессии «Наладчик швейного оборудования»:**

Код группы:	8153-1		
Код наименования занятия:	8153-1-001		
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 5, 6 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Оценка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:	
		5 разряд 1. Осуществлять техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 5 разряд 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядок приемки в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется		

	Навык 2: Оформление документации	Умения: 5, 6 разряды 1. Составлять схемы по сборке и наладке машин. 2. Проводить учет и заполнение учетных документов. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 5, 6 разряды 1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Методы и правила ведения документации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Испытания и передача машин в эксплуатацию	Умения: 6 разряд 1. Осуществлять ведение процесса раскроя различных материалов на автоматизированном раскройном комплексе с программным управлением и его наладку. 2. Принимать участие в разработке программы раскроя. 3. Осуществлять техническое обслуживание автоматизированного раскройного комплекса и участие в его ремонте.
		Знания: 6 разряд 1. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса. 2. Конструктивные особенности обслуживаемого комплекса. 3. Устройство механической, электрической и пневматической подсистем. 4. Причины возникновения неисправностей в работе автоматизированного раскройного комплекса, способы их предупреждения. 5. Требования, предъявляемые к качеству кроя. 6. Корректировка режимов раскроя.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Мастер швейного цеха
	5	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию

	6	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию	
15. Карточка профессии «Проборщик»:			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (2 разряд, Параграф 1)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1 - Операторы швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка технологического оборудования и материалов	Навык 1: Получение материалов	Умения:	
		Для 2 разряда 1. Подбирать соответствующие. технологические оборудования. 2. Устанавливать и использовать оптимальные схемы раскроя. 3. Осуществлять установку основы на проборном станке (машине), подготовка ее к проборке, обеспечение необходимого натяжения. 4. Осуществлять закрепление концов нитей в зажимах и их обрезку. 5. Осуществлять подачу нитей основы для проборки их в ламели, ремизы, бердо по заданному расчету. 6. Осуществлять соблюдение параллельности расположения нитей основы и предотвращения их перекосов и закрещенности, перевязка ламелей. 7. Осуществлять участие в работе по свертыванию основы и привязке к ней ламелей, ремиз и берда.	
		Знания:	
		Для 2 разряда 1. Предмет труда, процесс его преобразования. 2. Циклы соответствующих исполнительских действий. 3. Порядка внутреннего трудового распорядка. 4. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Подбор оборудования	Умения:	
		Для 2 разряда 1. Подбирать и применять оптимальные режимы работ используемого оборудования. 2. Проводить промывку обслуживаемых машин и смазка трущихся поверхностей. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. 5. Осуществлять участие в сборке и разборке проборного станка (машины).	
		Знания:	
		Для 2 разряда 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования. 2. График ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2.2	Проборщик	
	3.1	Проборщик	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
16. Карточка профессии «Наладчик швейного оборудования»:			
Код группы:	8153-1		
Код наименования занятия:	8153-1-001		
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 3 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			

Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования	
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования</li> <li>2. Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение профилактического ремонта</li> </ol>
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования	Навык 1: Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин	Умения:
		3-разряд <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Понимать кинематические схемы машин.</li> <li>2. Понимать чертежи деталей оборудования.</li> <li>3. Понимать чертежи общего вида машин.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
		Знания:
		3-разряд <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы конструирования детали машин.</li> <li>2. Основы конструирования узлов машин.</li> <li>3. Основы сборки узлов и деталей машин.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение	Навык 2: Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин	Умения:
		3-разряд <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять разборку механизмов и узлов швейного оборудования.</li> <li>2. Выполнять сборку механизмов и узлов швейного оборудования.</li> <li>3. Выполнять смазку вращающихся частей машин.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
		Знания:
		3-разряд <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Техническое черчение и основы механики.</li> <li>2. Производственное оборудование для легкой промышленности.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется

профилактического ремонта	Навык 1: Реставрация и замена деталей	Умения:	
		3-разряд 1. Диагностировать неисправности современных швейных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы. 3. Выполнять наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3-разряд 1. Конструктивные особенности швейных машин, устройства автоматики технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов. 3. Методы проверки и настройки швейных машин на автоматическом и полуавтоматическом швейном оборудовании, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.1	Наладчик швейного оборудования	
	3.2	Наладчик швейного оборудования	
	4.1	Наладчик швейного оборудования	
	5	Мастер швейного цеха	
17. Карточка профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»:			
Код группы:	8211-7		
Код наименования занятия:	8211-7-026		
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (3 разряд, Параграф 337)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		

Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности	
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов	Умения:
		3 разряд 1. Применять слесарные инструменты. 2. Владеть способами смазки деталей и узлов оборудования. 3. Проводить такелажные работы и работы с грузоподъемными механизмами. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:
		3 разряд 1. Монтажные работы, устройства и правила пользования такелажными средствами. 2. Способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. 3. Устройства и работа с грузоподъемными механизмами и абразивными устройствами. 4. Способы распаковки оборудования, пользование такелажными приспособлениями. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	Умения:
		3 разряд 1. Проводить сборочные и монтажные работы технологического оборудования. 2. Применять приспособления и оснастку при монтаже оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

		Знания: 3 разряд 1. Устройства монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования. 2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций устройств. 3. Правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями. 4. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Опробования и наладка технологического оборудования	Умения: 3 разряд 1. Проводить пуско-наладочные работы, технических испытаний оборудования. 2. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. Знания: 3 разряд 1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний и правил ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	3.2	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	5, 6	Инженер-энергетик

19. Карточка профессии «Проборщик»:

Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (3 разряд, Параграф 2)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка технологического оборудования и материалов	Навык 1: Подбор схемы проборки нитей	Умения:	
		3 разряд: 1. Проводить проборку нитей основы вручную на проборном станке. 2. Выполнять проборку нитей основы непосредственно на ткацком станке. 3. Выполнять проборку нитей основы со сложным многоцветным рисунком. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 3 разряд: 1. Устройства обслуживаемого оборудования и правил ухода за ним. 2. Устройства проборной машины, ткацкого станка и правил их эксплуатации, взаимодействие их механизмов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется		

	Навык 2: Подбор схемы проборки нитей		Умения:	
			3 разряд: 1. Подбирать соответствующее технологическое оборудование. 2. Устанавливать и применять оптимальные схемы раскроя. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
			Знания: 3 разряд: 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования. 2. График ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:		Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой			
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:		Наименование профессии:	
	3.1		Проборщик	
	4		Техник-технолог (общий профиль)	
20. Карточка профессии «Наладчик швейного оборудования»:				
Код группы:	8153-1			
Код наименования занятия:	8153-1-001			
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования			
Уровень квалификации по ОРК:	3			
подуровень квалификации по ОРК:	3.1			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 46. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 244 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 46)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20890. Оператор швейного оборудования, 4,5 разряды			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:		Специальность:	
	ТиПО (рабочие профессии)		Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	
	Квалификация:			
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев			
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	3115-1-010 - Механик-наладчик			
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств			
Описание трудовых функций				

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки	Умения:
		4 разряд 1. Диагностировать неисправности, ликвидировать мелкие неисправности и устранять неполадки. 2. Диагностировать неисправности современных швейных машин с программным управлением. 3. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы и проводить наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:
		4 разряд 1. Технологическая инструкция, технического процесса комплекса операций по выполнению стежка на машине. 2. Правила и способы предупреждения производственных пороков. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Реставрация и замена деталей	Умения:
		5 разряд: 1. Диагностировать неисправности, демонстрировать навыки слесарных работ. 2. Устранять мелкие неисправности и неполадки. 3. Проводить наладку автоматического оборудования. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:
	5 разряд: 1. Правила ремонта швейных машин. 2. Правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Обучаемость</p> <p>Внимательность</p> <p>Хорошее зрение</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОКР:	Уровень ОКР:	Наименование профессии:
	3.2	Наладчик швейного оборудования
	4.1	Наладчик швейного оборудования

	5	Мастер швейного цеха	
21. Карточка профессии	«Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования»:		
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 4 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Реставрация и замена деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Реставрация и замена деталей	Навык 1: Выявление причин неисправностей и разработка правильных методов ремонта	Умения:	
		4 разряд 1. Осуществлять диагностику неисправностей, устранение неисправностей. 2. Выбирать способ ремонта машин. 3. Демонстрировать навыки слесарных работ. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 4 разряд 1. Технологическая инструкция эксплуатации оборудования. 2. Правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. 3. Правила устройства и принципа работ электрических машин. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется		

	Навык 2: Реставрация и замена деталей	Умения:	
		4 разряд 1. Выполнять слесарные работ, владеть слесарными инструментами. 2. Читать электромонтажные схемы деталей и узлов. 3. Соблюдать порядок и правила включения и отключения электрических машин. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания: 4 разряд 1. Конструктивные особенности электрических машин и средства измерений, устройства автоматики, технологических процессов, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Схемы защит, сигнализации, электропривода, типы регулирующих органов и исполнительных механизмов, методы проверки и настройки электрических машин на месте установки, общие сведения о материалах, применяемых при ремонте электрических машин. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования	
	5	Инженер-энергетик	
22. Карточка профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»:			
Код группы:	8211-7		
Код наименования занятия:	8211-7-026		
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (4 разряд, Параграф 338)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -

Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности	
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов	Умения:
		4 разряд 1. Выполнять работами, владеть слесарными инструментами. 2. Демонстрировать способы смазки деталей оборудования. 3. Проводить такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:
		4 разряд 1. Монтажные работы, устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами. 2. Способы защиты металла от коррозии. 3. Устройства и работа грузоподъемных механизмов; способы распаковки оборудования; пользование такелажными приспособлениями. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	Умения:
		4 разряд 1. Проводить сборочные работы технологического оборудования, применения приспособлений и оснастки. 2. Проводить монтажные работы технологического оборудования, применения приспособлений и оснастки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.

		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа.</li> <li>2. Способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций.</li> <li>3. Устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 3: Опробования и наладка технологического оборудования	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить пуско-наладочные работы технологического оборудования.</li> <li>2. Выполнять технические испытания оборудования и составить акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий.</li> <li>2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций.</li> <li>3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем.</li> <li>4. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию.</li> <li>5. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Выносливость</p> <p>Самостоятельность</p> <p>Хорошая координация рук</p> <p>Умение работать самостоятельно и в коллективе</p> <p>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.2	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций
	5	Инженер-энергетик

23. Карточка профессии «Наладчик плетельной машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов машины.</li> <li>2. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>3. Проводить учет и заполнение учетных документов.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре, порядок приемки в эксплуатацию.</li> <li>2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

	Навык 2: Передача машин в эксплуатацию	Умения:	
		1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов машины. 2. Проверять качество сборки и наладки машин. 3. Проводить учет и заполнение учетных документов. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей, основные параметры, технологические характеристики. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик плетельной машины	
	4.1	Наладчик плетельной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
24. Карточка профессии «Наладчик плетельной машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Помощник мастера, 4, 5 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		

Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка узлов и механизмов плетельной машины, проведение профилактического ремонта
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Наладка узлов и механизмов плетельной машины, проведение профилактического ремонта	Навык 1: Реставрация и замена деталей	Умения:
		4 разряд 1. Диагностировать неисправности плетельной машины. 2. Демонстрировать слесарные работы и владеть слесарным инструментом. 3. Устранять мелкие неисправности и устранять неполадки. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания:
		4 разряд 1. Технологическая инструкция плетельной машины. 2. Правила ремонта плетельной машины, проведения слесарных и такелажных работ. 3. Общие правила устройства и принципа работы плетельной машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	Умения:
5 разряд 1. Диагностировать неисправности современных петельных машин с программным управлением. 2. Реставрировать и ремонтировать сложные узлы машин с программным управлением. 3. Выполнять наладку автоматического оборудования. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.		
Знания:		
5 разряд 1. Конструктивные особенности петельной машины, устройство автоматики технологические процессы, способы их регулирования. 2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора. 3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки плетельной машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями; устройствами и средствами автоматизации. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.		
Возможность признания навыка:	Рекомендуется	

Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Наладчик плетельной машины	
	4.1	Наладчик плетельной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
25. Карточка профессии «Наладчик ткацкой машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин	Навык 1: Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки	Умения:	
		1. Диагностировать неисправности ткацкой машины. 2. Устранять мелкие неисправности и неполадки. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологическая инструкция по эксплуатации ткацкой машины.</li> <li>2. Технический процесс комплекса операций по выполнению стежка на машине, правила и способы предупреждения производственных пороков.</li> <li>3. Правила эксплуатации обслуживаемого оборудования.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Навык 2: Реставрация и замена деталей	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Диагностировать неисправностей ткацкой машины.</li> <li>2. Демонстрировать навыки слесарных работ и владение слесарным инструментом.</li> <li>3. Устранять мелких неисправностей и устранение неполадок.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Конструктивные особенности ткацкой машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования.</li> <li>2. Устройства точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора.</li> <li>3. Типы регулирующих органов и исполнительных механизмов.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Рекомендуется
Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Навык 3: Устранение неисправностей, сборка и наладка машин	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Диагностировать неисправности современных ткацкой машины с программным управлением.</li> <li>2. Реставрировать и ремонттировать сложные узлов.</li> <li>3. Выполнять наладку автоматического оборудования.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Конструктивные особенности ткацкой машины, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования.</li> <li>2. Устройство точного измерительного инструмента (микрометр, индикатор).</li> <li>3. Методы проверки и настройки ткацкой машины, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Рекомендуется

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3.2	Механик/слесарь наладчик ткацкой машины	
	5	Мастер швейного цеха	
26. Карточка профессии «Проборщик»:			
Код группы:	8152-1		
Код наименования занятия:	8152-1-018		
Наименование профессии:	Проборщик		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Проборщик (4 разряд, Параграф 3)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Ткацкое производство (по видам)	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Процесс проборки нитей основы		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Процесс проборки нитей основы	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Процесс проборки нитей основы	Навык 1: Проборка нитей основы на проборных машинах всех систем	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить проборку нити основы со сложным многоцветным рисунком.</li> <li>2. Проводить съём, транспортирование и сдачу разрезаемых материалов и изделий в установленном порядке.</li> <li>3. Нормировать расход сырья, материалов, готовой продукции, правил ведения документации.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

		Знания: 1. Устройство проборной машины, ткацкого станка. 2. Правила их эксплуатации, взаимодействие их механизмов. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовой продукции	Умения: 1. Контролировать качество и размеров готовых изделий. 2. Вести учет сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации. 3. Проводить технический процесс комплекса операций на машине, правил и способов предупреждения производственных ошибок. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Требования, предъявляемые к качеству продукции. 2. Технологическая инструкция по эксплуатации ткацкой машины. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог (общий профиль)
27. Карточка профессии «Наладчик швейного оборудования»:		
Код группы:	8153-1	
Код наименования занятия:	8153-1-001	
Наименование профессии:	Наладчик швейного оборудования	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 36. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 июня 2020 года № 243 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 36)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 23 июня 2020 года № 20888. Наладчик оборудования	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8153-1-005 - Оператор швейного оборудования		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Оценка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять схемы, чертежи деталей и узлов.</li> <li>2. Проведение ремонта деталей и сборка узлов машин.</li> <li>3. Проверять качество наладки машин.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию.</li> <li>2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	
Возможность признания навыка:	Рекомендуется		
Навык 2: Оформление документации		Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять технологическую инструкцию по эксплуатации машины.</li> <li>2. Составлять инструкцию по технике безопасности при эксплуатации машины.</li> <li>3. Вести учет и заполнение учетных документов.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологические инструкции по ремонту машины.</li> <li>2. Инструкции по технике безопасности при ремонте машины.</li> <li>3. Методы и правила ведения документации.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	

	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Наладчик швейного оборудования	
	5	Мастер швейного цеха	
28. Карточка профессии «Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования»:			
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Устранение неисправностей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Устранение неисправностей	Навык 1: Устранение неисправностей и сборка машин	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Демонстрировать слесарные операции;</li> <li>2. Владеть инструментами применяемыми при ремонте электрических машин;</li> <li>3. Читать электромонтажные схемы деталей и узлов;</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка;</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

		Знания: 1.Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; 2.Устройство точного измерительного инструмента (микрометр, индикатор); 4.Тип регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; 5.Порядок внутреннего трудового распорядка. 6.Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
	Навык 2: Составление схем и чертежей узлов и деталей	Умения: 1.Начертить схемы защит, сигнализации, электропривода; 2.Работать с графическими программами, компьютерной техникой; 3.Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка; 4.Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Графические программы и устройства принтеров и плоттеров; 2.Порядок и правила включения и отключения электрических машин; 3.Общие сведения о материалах; 4.Порядок внутреннего трудового распорядка. 5.Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	-
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4.1	Электрослесарь по ремонту технологического оборудования
	5	Инженер-энергетик
29. Карточка профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-026	
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:	3.2	

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (5 разряд, Параграф 339)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Монтаж и реконструкция оборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Монтаж и реконструкция оборудования	Навык 1: Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажных и подъемных механизмов	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Демонстрировать навыки слесарных работ и работы с инструментами.</li> <li>2. Владеть способами смазки деталей оборудования.</li> <li>3. Проводить такелажные работы.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Монтажные работы, знать устройства и правила пользования применяемыми такелажными средствами, способы защиты металла от коррозии.</li> <li>2. Устройства и работа грузоподъемных механизмов и абразивных устройств, способы распаковки оборудования, пользование такелажными приспособлениями.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
	Навык 2: Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования, прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить сборочные работы технологического оборудования с применением приспособлений и оснастки.</li> <li>2. Проводить монтажные работы технологического оборудования с применением приспособлений и оснастки.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

	<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройства монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования.</li> <li>2. Сборка и монтаж конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций.</li> <li>3. Устройства и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями.</li> <li>4. Правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технических требований, предъявляемых к монтажу оборудования, механизмов и машин.</li> <li>5. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Навык 3: Опробование и наладка технологического оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить пуско-наладочные работы.</li> <li>2. Проводить технические испытания оборудования.</li> <li>3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий.</li> <li>2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем.</li> <li>3. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Навык 4: Проведение технологических испытаний оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить пуско-наладочные работы.</li> <li>2. Проводить технические испытания оборудования.</li> <li>3. Составлять акта приема-передачи оборудования в эксплуатацию.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>

		Знания:	
		1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций, правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 3. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
	5	Инженер-энергетик	
30. Карточка профессии «Наладчик размоточной машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик размоточной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 38. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 28 мая 2020 года № 198 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 38)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 29 мая 2020 года № 20770. Наладчик оборудования		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-038 - Оператор размоточной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов размоточной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин			

	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:	
		1. Проверять качество сборки и наладки машин. 2. Проводить учет и заполнение учетных документов. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		1. Составление схем для проведения профилактических и внеплановых ремонтных работ. 2. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Составление схем для проведения профилактических и внеплановых ремонтных работ. 4. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Проверка качества готового изделия	Умения:	
		1. Проверять качество готового изделия. 2. Подготавливать и доводить массы стекла отщипыванием, сколкой или снятием избыточной массы на станке до заданной величины. 3. Взвешивать продукции и ее упаковка. 4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.	
		Знания:	
		1. Причины брака. 2. Меры по предупреждению брака. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4.1	Наладчик размоточной машины	
	5	Мастер швейного цеха	
31. Карточка профессии «Наладчик ткацкой машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины		
Уровень квалификации по ОРК:	3		

подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 38. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 28 мая 2020 года № 198 " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 38)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 29 мая 2020 года № 20770. Наладчик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять схемы по сборке и наладке машин.</li> <li>2. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>3. Проводить учет и заполнение учетных документов.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>3. Порядок приемки в эксплуатацию.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Испытания и передача машин в эксплуатацию	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять схемы по сборке и наладке машин.</li> <li>2. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>3. Вести учет и заполнение учетных документов.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

		Знания:	
		1. Порядка производства профилактических ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядка производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 3. Порядка приемки в эксплуатацию. 4. Порядка внутреннего трудового распорядка. 5. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Мастер швейного цеха	
32. Карточка профессии «Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования»:			
Код группы:	7412-4		
Код наименования занятия:	7412-4-065		
Наименование профессии:	Электрослесарь по обслуживанию и ремонту электротехнического оборудования		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 9. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 апреля 2021 года № 149. " Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 9)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 мая 2021 года № 22707. Электрослесарь по ремонту электрических машин, 6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8212-2-005 - Электрослесарь по ремонту электрических машин		
Основная цель деятельности:	Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Наладка и регулировка машин 2. Испытание и проверка качества ремонта	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Наладка и регулировка машин			

	<p>Навык 1: Наладка машин</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить ремонт и испытание электрических машин, составление схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин.</li> <li>2. Проводить испытания и наладочные работы после ремонта электрических машин.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей.</li> <li>3. Основные параметры, технологические характеристики, конструкции и классификации электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Испытание и проверка качества ремонта	<p>Навык 1: Испытание и составление документации</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить испытания технологического оборудования.</li> <li>2. Проверять на качество ремонтных работ.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принцип работы технологического оборудования.</li> <li>2. Технические характеристики, технологического оборудования.</li> <li>3. Конструктивные особенности технологического оборудования.</li> <li>4. Порядка внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правил по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Решение сложных задач Пространственное воображение Технический склад ума</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Инженер-энергетик
	6	Инженер-энергетик
33. Карточка профессии «Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций»:		
Код группы:	8211-7	
Код наименования занятия:	8211-7-026	
Наименование профессии:	Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций	
Уровень квалификации по ОРК:	4	

подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 3. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 июля 2019 года № 388 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 3)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 1 августа 2019 года № 19169. Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (6 разряд, Параграф 340)		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8211-7-017 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности		
Основная цель деятельности:	Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проверка качества и технические испытания	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проверка качества и технические испытания	Навык 1: Проведение технологических испытаний оборудования	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить пуско-наладочные работы.</li> <li>2. Проводить технические испытания оборудования.</li> <li>3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	
		Знания:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий.</li> <li>2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций.</li> <li>3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем.</li> <li>4. Способы проведения технических испытаний, правил ввода машин в эксплуатацию.</li> <li>5. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
	Навык 2: Сдача оборудования в эксплуатацию	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить пуско-наладочные работы.</li> <li>2. Проводить технические испытания оборудования.</li> <li>3. Составлять акты приема-передачи оборудования в эксплуатацию.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

		Знания:	
		1. Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий. 2. Способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций. 3. Правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем. 4. Способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Решение сложных задач Пространственное воображение Технический склад ума		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Инженер-энергетик	
	6	Инженер-энергетик	
<b>35. Карточка профессии «Электромеханик»:</b>			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	3115-1-017		
Наименование профессии:	Электромеханик		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 23. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Слесарь-механик электромеханических приборов и систем (5 разряд), приведённые в параграфе 15		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Электрооборудование (по видам и отраслям)	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	3115-1-001 - Механик (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Оперативное руководство персоналом, обеспечивающим безопасную, надежную и экономичную эксплуатацию электротехнического и электромеханического оборудования		
<b>Описание трудовых функций</b>			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация электрооборудования участка 2. Выполнение ремонтных работ электрооборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Эксплуатация электрооборудования участка			

	<p>Навык 1: Обеспечение подготовительных работ</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Применять технической документации в своей работе.</li> <li>2. Организовывать разработки планов (графиков) осмотров и испытаний оборудования.</li> <li>3. Организовывать профилактический ремонт оборудования.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Нормативные, методические и другие материалы по организации ремонта оборудования.</li> <li>2. Профиль, специализация и особенности организационно-технологической структуры предприятия.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Обеспечение эксплуатации оборудования</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечивать бесперебойной и технически правильной эксплуатации и надежной работы оборудования.</li> <li>2. Содержать в работоспособном состоянии на требуемом уровне оборудования.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Правила эксплуатации оборудования.</li> <li>2. Устройства и принципы работы оборудования участка.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Выполнение ремонтных работ электрооборудования</p>	<p>Навык 1: Составление технической документации</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Оформлять заявки на приобретение материалов и запасных частей, необходимых при эксплуатации приборов и оборудования.</li> <li>2. Принимать участие в работе по учету наличия и движения оборудования, составлению и оформлению технической и отчетной документации.</li> <li>3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>

		Знания: 1. Технологические, электротехнические схемы и оборудования. 2. Правила составления и оформления технической документации. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Проведение ремонта	Умения: 1. Контролировать работу оборудования, отдельных узлов и деталей. 2. Обеспечивать своевременный и качественный ремонт электроники оборудования. 3. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Конструктивные особенности, назначение и режимы работы оборудования. 2. Виды дефектов и неполадок и методы ремонта. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Обучаемость Внимательность Хорошее зрение Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Мастер швейного цеха
	5	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию
	6	Инженер-механик по текстильному и технологическому оборудованию
36. Карточка профессии «Инженер-механик (общий профиль)»:		
Код группы:	2144-1	
Код наименования занятия:	2144-1-004	
Наименование профессии:	Инженер-механик (общий профиль)	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих) Параграф 80. Механик		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послесреднее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Профессиональное обучение (по отраслям)	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Инженерные, обрабатывающие и строительные отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы по специальности не менее 3 лет или техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы по специальности не менее 5 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	1321-0-048 - Начальник цеха (обрабатывающая промышленность)		
Основная цель деятельности:	Обеспечение эксплуатации технических средств, устройств и механизмов и их технического обслуживания.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование и контроль за эксплуатацией технологического электрооборудования 2. Планирование, контроль за выполнением ремонтных работ технологического электрооборудования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Планирование и контроль за эксплуатацией технологического электрооборудования	Навык 1: Выполнение технической задачи по грамотной эксплуатации, технического надзора эксплуатации технологического электрооборудования	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Управлять производственным процессом.</li> <li>2. Принимать решения по организации производственным процессом.</li> <li>3. Работать с технической документацией, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого технологического электрооборудования.</li> <li>4. Принимать меры по качественной эксплуатации технологического электрооборудования, разрабатывать мероприятия по технике безопасности при эксплуатации технологического электрооборудования.</li> <li>5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>	

		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Законодательные и нормативные правовые акты.</li> <li>2. Технические и другие материалы по эксплуатации технологического электрооборудования и правил техники безопасности.</li> <li>3. Технические и другие материалы по ремонту; технологического электрооборудования.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Выполнение технической задачи по грамотной эксплуатации, технического надзора эксплуатации технологического электрооборудования	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разрабатывать мероприятия для координации производственной деятельности и оценки экономической эффективности.</li> <li>2. Разрабатывать мероприятия по безопасности при эксплуатации технологического электрооборудования.</li> <li>3. Разрабатывать мероприятия по безопасности при ремонте технологического электрооборудования.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Программ нормирования труда и анализа работ, наиболее типичных для эксплуатации технологического электрооборудования.</li> <li>2. Программ нормирования труда и анализа работ, наиболее типичных при текущем и капитальном ремонтах технологического электрооборудования.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Планирование, контроль за выполнением ремонтных работ технологического электрооборудования	Навык 1: Обеспечение организации контроля за ремонтом и анализ данных	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Работать с технической документацией, удостоверяющей качество и комплектность при ремонте технологического электрооборудования.</li> <li>2. Принимать меры по качественному ремонту технологического электрооборудования, разработка мероприятий по технике безопасности при ремонте технологического электрооборудования.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Профилактический осмотр, текущий и капитальный ремонт технологического электрооборудования.</li> <li>2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия.</li> <li>3. Основы трудового законодательства, правила и нормы охраны труда.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
	Навык 2: Обеспечение организации контроля за ремонтом и анализ данных	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить организацию труда, производства и управлять производством.</li> <li>2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>

		Знания:	
		1. Правила проведения испытаний и приемки продукции. 2. Порядок оформления технической документации, удостоверяющей качество профилактических и текущих ремонтных работ. 3. Порядок оформления технической документации, удостоверяющей качество капитальных ремонтных работ.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Умение работать в команде Аккуратность Честность порядочность исполнительность внимательность дисциплинированность Ответственность за организацию работы и планирования в области профессиональной деятельности. Руководство над выполнением задач, ответственность за развитие знаний в области профессиональной деятельности, оценка деятельности других		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства	
	7	Главный инженер-инструктор	
37. Карточка профессии «Наладчик плетельной машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик плетельной машины		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Помощник мастера, 6-й разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (специалист среднего звена)	Специальность: Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий	Квалификация:
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8151-9-035 - Оператор плетельной машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов плетельной машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:			

Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин	<p>Навык 1: Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин</p>	<p>Умения:</p> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять схемы, чертежи узлов и деталей.</li> <li>2. Проверять качество сборки и наладки машин.</li> <li>3. Проводить учет и заполнение учетных документов.</li> <li>4. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>
		<p>Знания:</p> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Порядок производства профилактических и ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>2. Порядок производства внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре.</li> <li>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
		<p>Возможность признания навыка:</p>
	<p>Навык 2: Передача машин в эксплуатацию</p>	<p>Умения:</p> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять профилактический осмотр, наладка обслуживаемых сложных автоматов, аппаратов, агрегатов, машин, станков, линий и другого оборудования в соответствии с установленным графиком.</li> <li>2. Осуществлять заправку, перезаправку и пробные работы и испытания по указанию мастера, устранение неполадок и дефектов, составление дефектной ведомости, подготовка к сдаче и участие в приеме обслуживаемого оборудования после проведения среднего и капитального ремонта, прием оборудования после смазки и чистки, самостоятельная смазка трущихся частей, проведение текущего ремонта машин, станков, агрегатов, автоматов и другого обслуживаемого оборудования.</li> <li>3. Осуществлять расстановку рабочих по рабочим местам и руководство их работой, контроль за обеспечением комплекта (участка) всеми необходимыми материалами, сырьем, полуфабрикатами для выполнения работы.</li> <li>4. Осуществлять контроль качества выпускаемой продукции и устранение причин, вызывающих его снижение.</li> <li>5. Осуществлять контроль за соблюдением технологических параметров, режимов работы, рецептурой приготовления растворов.</li> <li>6. Осуществлять наблюдение за ходом технологического процесса и состоянием применяемых контрольно - измерительных приборов, автоматических устройств и механизмов.</li> <li>7. Осуществлять ведение учета простоев обслуживаемого оборудования и причин их возникновения.</li> </ol>

		Знания:	
		6 разряд 1. Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре. 2. Порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки плетельной машины всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	5	Мастер швейного цеха	
	5	Инженер-механик по текстильному технологическому оборудованию	
	6	Инженер-механик по текстильному технологическому оборудованию	
38. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»:			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	1321		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		
Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 69. Заместитель директора (Директор, "Вице-президент) по производству"		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Управление подразделением предприятия с использованием современных методов менеджмента, в целях его успешного функционирования и устойчивого развития.		

Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Общее управление подразделением предприятия 2. Организация реализации стратегии предприятия
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Общее управление подразделением предприятия	Навык 1: Стратегическое планирование и принятие управленческих решений	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Оценивать внешнюю и внутреннюю среду предприятия.</li> <li>2. определить ключевые цели и задачи.</li> <li>3. Прогнозировать и управлять изменениями.</li> <li>4. Разрабатывать долгосрочную стратегию развития предприятия, определять приоритеты и направления роста, а также принимать обоснованные управленческие решения в условиях неопределенности</li> </ol>
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Различные типы управленческих решений (операционные, тактические, стратегические) и их влияние на деятельность предприятия.</li> <li>2. Методики принятия решений в условиях неопределенности, включая анализ рисков, прогнозирование последствий и разработку сценариев.</li> <li>3. Методы анализа внешних факторов, такие как экономические, социальные, политические и технологические тренды, влияющих на бизнес.</li> <li>4. Внутренние факторы, включая корпоративную культуру, ресурсы предприятия, его сильные и слабые стороны.</li> <li>5. Основы финансового анализа и бюджетирования для оценки экономической эффективности стратегий и распределения ресурсов.</li> <li>6. Принципы управления изменениями для успешной адаптации предприятия к внешним и внутренним изменениям.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Организация реализации стратегии предприятия	Навык 1: Подбор ресурсов и распределение их	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Анализировать ситуацию и изменения.</li> <li>2. Планировать деятельность.</li> <li>3. Принимать решения.</li> <li>4. Распределять ресурсы.</li> <li>5. Оценивать риски.</li> </ol>
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Специфика отрасли.</li> <li>2. Методы, технологии, инструменты оценки потребностей предприятия в ресурсах.</li> <li>3. Принципы и технологии ресурсного планирования.</li> <li>4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Формирование ценности, культуры, общей политики предприятия	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Мотивировать подчиненных.</li> <li>2. Оценивать планы, проекты, результаты деятельности, эффективность отдельных процедур, ситуацию.</li> <li>3. Предупреждать и разрешать конфликтные ситуации.</li> <li>4. Прогнозировать развитие событий.</li> <li>5. Осуществлять самоменеджмент и управление временем (тайм-менеджмент).</li> </ol>

		Знания:	
		1. Инструменты разработки ценностей, норм и правил организационной культуры. 2. Инструменты контроля соблюдения норм и правил организационной культуры. 3. Этика делового общения. 4. Принципы разрешения конфликтов. 5. Методы определения стандартов деятельности подчиненных.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Сотрудничество и взаимодействие Стрессоустойчивость Ответственность Понимание бизнеса Умение формировать эффективные команды		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	8	Генеральный директор	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
39. Карточка профессии «Инженер-механик (общий профиль)»:			
Код группы:	2144-1		
Код наименования занятия:	2144-1-004		
Наименование профессии:	Инженер-механик (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих). Параграф 15. Главный инженер		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не менее 12 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	2144-2-005 - Инженер по комплектации оборудования 2144-9-004 - Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов		
Основная цель деятельности:	Решение типичных профессиональных задач в стандартных условиях и разработка различных вариантов решения профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний при эксплуатации оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования. 2. Руководство работой по оформлению технической документации, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого оборудования.	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1:			

Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования.	Навык 1: Контроль и руководство за техническим персоналом по соблюдению правил охраны труда, техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка	Умения: 1. Соблюдать - технологический режим на всех стадиях производственного процесса, инструкции и методики по техническому контролю на рабочих местах, технического состояния оборудования и средств транспорта. 2. Заказывать необходимое оборудование для выполнения конкретных технологических операций. 3. Подбирать комплект оборудования для конкретных потоков по выпуску продукции и организует процесс монтажа. 4. Разрабатывать комплект чертежей по восстановлению деталей при ремонтных работах и при модернизации оборудования в среде AutoCAD или КОМПАС. 5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.
		Знания: 1. Основ организации труда, производства и управления. 2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 3. Основ трудового законодательства, правил и норм охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Трудовая функция 2: Руководство работой по оформлению технической документации, удостоверяющей качество и комплектность эксплуатируемого оборудования.	Навык 1: Демонстрация способности к анализу, оценке и реализации сложных инновационных идей в научной и практической области	Умения: 1. Выполнять исследования и разработки по проектированию технологического оборудования с оптимальными параметрами работы и с учетом экологичности, энергоемкости и безопасности в эксплуатации. 2. Разрабатывать прикладные программы, владение навыками использования ИИ при инженерных расчетах оборудования легкой промышленности 3. Использовать ИИ при обработке результатов теоретических и экспериментальных исследований.
		Знания: 1. Математический аппарат необходимым при обработке результатов эксперимента. 2. Математическая модель, определения оптимальных параметров работы оборудования легкой промышленности и снижения их эксплуатационных расходов. 3. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 4. Основ трудового законодательства, правил и норм охраны труда.
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Аналитическое мышление Критическое мышление Ответственность Стратегическое мышление Стрессоустойчивость Структурированное решение проблем	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

профессиями в рамках ОРК:	6	Начальник производства		
	7	Главный инженер-инструктор		
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия		
40. Карточка профессии «Инженер инструментальщик и промышленного оборудования»:				
Код группы:	2144-2			
Код наименования занятия:	2144-2-001			
Наименование профессии:	Инженер инструментальщик и промышленного оборудования			
Уровень квалификации по ОРК:	6			
подуровень квалификации по ОРК:				
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года №553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003) (Приложение 1к квалификационному справочнику должностей руководителей, специалистов и иных служащих) Инженер			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -	
Требования к опыту работы:	не менее 24 месяцев			
Связь с неформальным и информальным образованием:				
Другие возможные наименования профессии:	2144-2-005 - Инженер по комплектации оборудования 2144-9-004 - Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов			
Основная цель деятельности:	Решает типичные профессиональные задачи в стандартных условиях, разрабатывает и предлагает различные варианты решения профессиональных задач с применением теоретических и практических знаний при эксплуатации оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций			
Описание трудовых функций				
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования		
	Дополнительные трудовые функции:			
Трудовая функция 1: Планирование, руководство, принятия решения связанные с эксплуатацией и техническим надзором технологического оборудования	Навык 1: Контроль и руководство за техническим персоналом по соблюдению правил охраны труда, техники безопасности, производственной и трудовой дисциплины, правил внутреннего трудового распорядка	Умения:		
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Соблюдать технологический режим на всех стадиях производственного процесса, инструкции и методики по техническому контролю на рабочих местах, технического состояния оборудования и средств транспорта.</li> <li>2. Заказывать необходимое оборудование для выполнения конкретных технологических операций.</li> <li>3. Подбирать комплект оборудования для конкретных потоков по выпуску продукции и организует процесс монтажа.</li> <li>4. Разрабатывать комплект чертежей по восстановлению деталей при ремонтных работах и при модернизации оборудования в среде AutoCAD или КОМПАС.</li> <li>5. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>6. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>		

		Знания:	
		1. Основы организации труда, производства и управления. 2. Правила внутреннего трудового распорядка предприятия. 3. Основы трудового законодательства, правила и нормы охраны труда.	
	Возможность признания навыка:	Рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Аккуратность Аналитическое мышление Бережливое производство Компьютерная грамотность Контроль рабочих процессов Многозадачность		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	6	Начальник производства	
	7	Главный инженер-инструктор	
	8	Директор (начальник, управляющий) предприятия	
41. Карточка профессии «Наладчик ткацкой машины»:			
Код группы:	3115-1		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Наладчик ткацкой машины		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356. Ремонтник технологической оснастки, 1, 2 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не предусмотрено		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8152-1-015 - Оператор ткацкой машины		
Основная цель деятельности:	Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов ткацкой машины, оснастки и вспомогательных устройств		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов ткацкой машины	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов ткацкой машины			

<p>Навык 1: Выполнение этапов разборки и сборки механизмов и узлов ткацкой машины</p>	<p>Умения:</p> <p>1 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ремонт роголек для крутильных машин, ламелей и реек в ламельных приборах ткацких станков.</li> <li>2. Осуществлять заготовку материалов.</li> <li>3. Осуществлять снятие и замена износившихся барашков, реек, ламелей.</li> <li>4. Осуществлять подбор ламельных приборов по артикулам ткани и типам станков.</li> <li>5. Осуществлять правку погнутых реек.</li> <li>6. Осуществлять чистку и сдачу отремонтированных ламельных приборов, роголек в установленное место.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Знания:</p> <p>1 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Основы конструирования детали машин.</li> <li>2. Основы конструирования узлов машин.</li> <li>3. Основы конструирования машины в целом.</li> <li>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>5. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>
<p>Навык 2: Ремонт технологической оснастки ткацких станков</p>	<p>Умения:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять ремонт технологической оснастки для ткацких станков, транспортирование деталей и узлов к рабочему месту.</li> <li>2. Осуществлять заготовку материалов для ремонта.</li> <li>3. Осуществлять чистку, разборку, сборку ремонтируемой оснастки.</li> <li>4. Осуществлять исправление, замену изношенных деталей, пайку, склеивание и выполнение других работ, связанных с ремонтом технологической оснастки.</li> <li>5. Осуществлять транспортирование отремонтированной оснастки в установленное место.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Знания:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Классификация гребней, игл, планок, скоб, колковой ленты и деревянной планочной гарнитуры, ремиз, государственные стандарты на эти изделия.</li> <li>2. Основные требования, предъявляемые к качеству ремиз, тазов, валиков, очистительных приспособлений, гребней, условия их эксплуатации.</li> <li>3. Способы ремонта игл, тазов, валиков, вязки и укрепления на планках новых галев, расчет количества галев, ремиз в ткацком приборе для вырабатываемого ассортимента тканей.</li> <li>4. Причины выхода из строя технологической оснастки и способы их устранения.</li> <li>5. Свойства материалов, применяемых для ремонта.</li> <li>6. Нормы расхода материалов и отдельных деталей.</li> <li>7. Способы пайки, клейки и изготовления технологической оснастки.</li> </ol>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Рекомендуется</p>

Требования к личностным компетенциям:	Выносливость Самостоятельность Хорошая координация рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3.1	Наладчик ткацкой машины
	3.2	Наладчик ткацкой машины
	5	Мастер швейного цеха

#### Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

##### 42. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К. руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.adilova@mps.gov.kz

##### 43. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Талгатбекова А.Ж., +7 (777) 727 75 91, info@qaztexindustry.kz

Усенбеков Ж.У., +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

Ким Ф.И., +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

Сеитов Б.Х., +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

44. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.

45. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 28.07.2025 г.

46. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

47. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

48. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.