

Профессиональный стандарт: «Обувное производство»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Профессиональный стандарт «Обувное производство» разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях», устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере легкой промышленности.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи.

2) Навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком

3) Информальное образование – вид образования, получаемый в ходе повседневной деятельности вне организаций образования и организаций, предоставляющих образовательные услуги, и не сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения

4) верх обуви – узел деталей верха обуви закрывает полностью или частично тыльную и боковую поверхность стопы, голени, а иногда и бедро. Он состоит из наружных, внутренних и промежуточных деталей

5) союзка – наружная деталь верха обуви, закрывающая переднюю часть стопы, ее или к ней присоединяют берцы

6) берцы – наружные детали обуви, закрывающие боковую и пяточную часть стопы. В большинстве видов обуви они пришиваются к союзке

7) подошва – наружная деталь низа обуви, расположенная под всей плантарной поверхностью стопы и имеющая непосредственный контакт с поверхностью земли

8) язычок – деталь обуви, расположенная под передней частью берцев для предохранения стопы от повреждения блячками или шнурками

9) шнурки – шнурки продеваются через блячки и крючки и служат для закрепления обуви на стопе

10) подкладка – подкладка относится к внутренним деталям верха обуви, улучшает гигиенические и теплозащитные свойства, повышает формоустойчивость и изолирует стопу от швов наружных деталей

11) стелька – внутренняя деталь низа обуви, к которой прикрепляют затяжную кромку заготовки верха и детали низа. Стелька повышает комфортность обуви

12) рант – служит для прикрепления подошвы к верху обуви. Представляет собой полосу из кожи, резины или пластика

13) каблук – наружная деталь низа обуви, служит для подъема пяточной части стопы на определенную высоту

14) геленок – деталь, служащая для повышения формоустойчивости геленочной части низа обуви. Располагается между подошвой и основной стелькой

15) подготовка к раскрою – это этап разбраковки (методом визуального просмотра поверхности полотна), комплектование, создание трафаретов для разных размеров

16) контроль – отбраковывание некачественных готовых изделий методом визуального просмотра и обмера

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) ОРК – отраслевая рамка квалификаций

2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза

3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Обувное производство

5. Код профессионального стандарта: С15200104

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

15.2 Производство обуви

15.20 Производство обуви

15.20.0 Производство обуви

7. Краткое описание профессионального стандарта: Приведено описание профессий, которые относятся к производству и ремонту обуви массового и индивидуального пошива, контроль и управление производственными процессами

8. Перечень карточек профессий:

2) Затяжчик обуви - 1 уровень ОРК

- 3) Главный технолог (обрабатывающая промышленность) - 6 уровень ОРК
 4) Затяжчик обуви - 2 уровень ОРК
 5) Сборщик деталей и изделий (обувь) - 3 уровень ОРК
 6) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК
 7) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК
 8) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК
 9) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК
 10) Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви - 3 уровень ОРК
 11) Сборщик деталей и изделий (обувь) - 2 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

10. Карточка профессии «Затяжчик обуви»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	Затяжчик обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	1		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Затяжчик обуви, 1-3 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: начальное образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	без опыта		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8159-1-008 - Оператор сборщик обуви 8159-2-005 - Раскройщик материалов 7536-1-011 - Насадчик обуви 7536-1-012 - Обработчик подошв 7536-1-013 - Обрезчик материалов 7536-1-014 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов (обувь) 7536-1-017 - Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий (обувь) 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок 7536-1-030 - Фрезеровщик обуви		
Основная цель деятельности:	Затяжка и формование заготовок верха обуви на колодке		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Затяжка деталей обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Затяжка деталей обуви			

<p>Навык 1: Получение заготовок</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 1-3 разрядов Для 1 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять затяжку обуви путем установки и выравнивания положения заготовки сандалий на колодке. 2. Осуществлять прижимание к подложке или подошве затяжной кромки верха в пяточной и носочной частях с обеспечением требуемой высоты задника и длины носочной части. <p>Для 2 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Осуществлять затягивание обуви на обслуживаемой машине или вручную путем установки пяточной части заготовки на колодке, натягивание клещами края заготовки вместе с подкладкой на пяточную часть колодки, расположение заднего наружного ремня (шва) заготовки обуви по середине закругления пяточной части колодки, прикрепление заготовки к стельке, затяжку подкладки. 4. Осуществлять посадку поднаряда: увлажнение, вставку его в машину, накладывание лекала, прикрепление поднаряда к лекалу, посадку и снятие его с машины. 5. Обеспечивать необходимое вытягивание подкладки заготовки, расположение деталей заготовок обуви на колодке, ширины затяжной кромки, установленных расстояний между тексами, скобками, гвоздями. <p>Для 3 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Осуществлять затяжку на обслуживаемой машине или вручную обуви путем обтягивания заготовок чувак, гимнастических и домашних туфель на колодке, подошв для обуви бортового метода крепления, а также предварительную обтяжку заготовок всех видов обуви. 7. Обеспечивать необходимое вытягивание материала верха и подкладки заготовки, симметричное расположение деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинаковое расположение их в паре.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Знания:</p> <p>Для 1-3 разрядов Для 1 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы затяжки обуви. 2. Порядок установки заготовки обуви на колодке. <p>Для 2 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Порядок затяжки обуви. 4. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 5. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 6. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. <p>Для 3 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. 8. Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемой машины.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Навык 2: Контроль качества</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 1-3 разрядов</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции. 2. Соблюдать нормы. 3. Выполнять уборку рабочего места.

		Знания:	
		Для 1-3 разрядов 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви. 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошая координация рук Внимательность к деталям</p>		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви	
	2	Сборщик деталей и изделий (обувь)	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
11. Карточка профессии «Главный технолог (обрабатывающая промышленность)»:			
Код группы:	1321-0		
Код наименования занятия:	1321-0-014		
Наименование профессии:	Главный технолог (обрабатывающая промышленность)		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Главный технолог</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
	Уровень образования: послевузовское образование (магистратура, резидентура)	Специальность: Производственные и обрабатывающие отрасли	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 5 лет по специальности		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрено		

Другие возможные наименования профессии:	1321-0-016 - Директор по производству (обрабатывающая промышленность) 1321-0-017 - Заведующий группой (обрабатывающая промышленность) 1321-0-019 - Мастер контрольный (участка, цеха) (обрабатывающая промышленность) 1321-0-022 - Мастер смены (обрабатывающая промышленность) 1321-0-023 - Мастер участка (обрабатывающая промышленность) 1321-0-024 - Мастер цеха (обрабатывающая промышленность) 1321-0-037 - Начальник производства (обрабатывающая промышленность) 1321-0-048 - Начальник цеха (обрабатывающая промышленность) 1321-0-027 - Начальник базы (обрабатывающая промышленность) 1321-0-052 - Руководитель группы (обрабатывающая промышленность) 3112-1-003 - Техник по подготовке производства 3112-1-004 - Техник по составлению объемов работ 3112-2-001 - Техник по наладке и испытаниям 3112-4-001 - Техник службы контроля качества 3112-9-003 - Техник по технологии производства	
Основная цель деятельности:	Контроль деятельности по моделированию и конструированию обуви.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Анализ и контроль процесса моделирования и конструирования обуви и разработка предложений по его совершенствованию 2. Контроль и организация
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Анализ и контроль процесса моделирования и конструирования обуви и разработка предложений по его совершенствованию	Навык 1: Моделирование обуви	Умения: 1. Использовать специализированные компьютерные программы, применяемые для моделирования и конструирования обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров 2. Визуализировать модели обуви в двухмерной и трехмерной компьютерной графике. 3. Выбирать оптимальные конструктивные и композиционные решения для создания безопасной, удобной, функциональной, практичной и эстетичной обуви. 4. Создавать, проектировать и манипулировать шаблонами конструирования обуви. 5. Находить и устранять конструктивные и технологические дефекты в образцах обуви. 6. Комбинировать цветовые гаммы, фактуры, формы, материалы, фурнитуру, аксессуары к образцам обуви. 7. Визуализировать обувь в двухмерной и трехмерной компьютерной графике.
		Знания: 1. Принципы, подходы и средства системного проектирования типовых и эксклюзивных моделей обуви. 2. Конструктивные, технологические и экономические особенности типов и видов моделей обуви. 3. Анатомо-физиологические, антропометрические и биомеханические основы проектирования обуви. 4. Принципы и методы конфекционирования материалов с учетом особенностей проектирования, изготовления и условий эксплуатации моделей обуви. 5. Технические характеристики, конструктивные особенности и режимы работы оборудования (машин, технических установок) для производства обуви. 6. Эргономические и санитарно-гигиенические свойства обуви. 7. Требования, предъявляемые к разработке и оформлению эскизов и художественных концепций новых образцов обуви.
		Возможность признания навыка:

	<p>Навык 2: Технологическая подготовка</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применять технологическую документацию (технологические схемы) при организации технологического процесса производства обуви, их технического оснащения. 2. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения задач. 3. Готовить оборудование к запуску процесса производства. 4. Рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Современный отечественный и зарубежный опыт моделирования и конструирования обуви. 2. Методы расчета показателей технологического процесса.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Контроль и организация</p>	<p>Навык 1: Организации технологического процесса</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проводить инструктажи работников, занятых при моделировании и конструировании обуви. 2. Анализировать эффективность организации технологических процессов моделирования и конструирования обуви. 3. Выявлять и предотвращать ситуации возникновения личной заинтересованности, которая приводит или может привести к конфликту интересов при моделировании и конструировании обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров. 4. Применять технологическую документацию (технологические схемы) при организации технологического процесса производства обуви. 5. Применять технологическую документацию в процессе контроля качества производства обуви. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Материалы, их характеристики, свойства и способы применения для производства обуви. 2. Технологии конструирования и анализа конструкций при создании новых моделей обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров. 3. Экономика и организация производства обуви и кожевенно-галантерейных изделий и аксессуаров. 4. Менеджмент и управление персоналом. Этические нормы профессиональной деятельности. Этика делового общения и правила ведения переговоров. 5. Казахские и международные требования безопасности и гигиены к обуви, в том числе требования международных, таможенных, торговых, экономических союзов и объединений. 6. Технологии конструирования и анализа конструкций при создании новых моделей обуви.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>	<p>Ответственность Понимание бизнеса Умение быстро принимать решения Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошая координация рук Внимательность к деталям</p>	

Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
12. Карточка профессии «Затяжчик обуви»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	Затяжчик обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:	2.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Затяжчик обуви, 4-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	основное среднее образование	-	-
Требования к опыту работы:	не менее 6 месяцев		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	7316-4-019 - Обработчик деталей, полуфабрикатов и изделий из кожи и меха 7316-4-043 - Увлажнитель кожаных, меховых деталей и изделий 7549-4-069 - Формовщик деталей и изделий		
Основная цель деятельности:	Выполнение операций по затяжке обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Затяжка и обтяжка заготовок на колодке	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Затяжка и обтяжка заготовок на колодке			

<p>Навык 1: Затяжка заготовок обуви бортового метода крепления</p>	<p>Умения:</p> <p>Для 4-6 разрядов Для всех разрядов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обеспечивать необходимую вытяжку деталей без порывов материала, регулирование и налаживание инструментов, оборудования. 2. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования. 3. Регулировать правильное положение заготовки на колодке, симметричного соединения затяжных деталей. <p>Для 4 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Обеспечивать затяжку на обслуживаемой машине или ручную обтяжки платформы (вкладыша) и каблука на след обуви строчечно-клеевого метода крепления, заготовок обуви, чувяк, домашних и гимнастических туфель под выворотку, сандалий скобками, бочков, пяток всех видов обуви, кроме модельной и ортопедической, жесткого кожаного подноски вручную, затяжка шнурком заготовок обуви вкруговую или носочно-пучковой части, закрепление концов шнурка и околачивание затяжной кромки. <p>Для 5 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Обеспечивать затяжку носочно-пучковой части повседневной обуви, чувяк, спортивных и домашних туфель на обслуживаемой машине. 6. Обеспечивать наладку применяемого оборудования. <p>Для 6 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Обеспечивать затяжку носочно-пучковой части заготовок, передов, заготовок вкруговую на обслуживаемой машине или ручную всех видов обуви, кроме чувяк, гимнастических и домашних туфель. 8. Обеспечивать наладку и регулирование применяемого оборудования.
	<p>Знания:</p> <p>Для 4-6 разрядов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правила выполнения операций, виды, фасон и размеры обуви, деталей и колодок, виды и свойства применяемых материалов. 2. Правила затяжки обуви, виды и свойства материалов, из которых изготовлены заготовки. 3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. <p>Для 4 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины. <p>Для 5 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Порядок наладки обслуживаемой машины. <p>Для 6 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 6. Способы устранения мелких неисправностей обслуживаемой машины.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется.</p>
<p>Навык 2: Контроль качества</p>	<p>Умения:</p> <p>Для всех разрядов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции. 2. Соблюдать нормы охраны труда. 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.

		Знания:	
		Для всех разрядов: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви. 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности, правила внутреннего распорядка.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Пунктуальность Конструктивное мышление Умение работать самостоятельно и в коллективе Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви	
	4	Техник-технолог	
13. Карточка профессии «Сборщик деталей и изделий (обувь)»:			
Код группы:	7536-1		
Код наименования занятия:	7536-1-022		
Наименование профессии:	Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик обуви, 3-4 разряды		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТипО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев по специальности		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Учебные курсы сборщика деталей обуви, курсы кройки и шитья		
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-005 - Раскройщик материалов 7536-1-004 - Затяжчик обуви 7536-1-011 - Насадчик обуви 7536-1-012 - Обработчик подошв 7536-1-013 - Обрезчик материалов 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок		
Основная цель деятельности:	Сборка деталей верха и низа обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка материалов и оборудования для производства обуви 2. Сборка обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка материалов и			

оборудования для производства обуви	Навык 1: Соединение заготовок обуви	Умения:
		Для 3-4 разрядов: 1. Выполнять подготовительные операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Устанавливать, заколачивать и расклепывать втулки внутри обуви на специальном приспособлении или пробойником вручную. 3. Собирать пластмассовые каблуки, из не вулканизированной резины, сверлить отверстия в деревянных каблуках.
		Знания:
	Возможность признания навыка:	Для 3-4 разрядов: 1. Порядок выполнения подготовительных операций по сборке обуви. 2. Виды, фасоны и размеры обуви, деталей и колодок. 3. Приемы работы на обслуживаемой машине.
		Не рекомендуется
		Знания:
Навык 2: Контроль качества готовых изделий	Умения:	
	Для всех разрядов: 1. Соблюдать внутренний трудовой распорядок. 2. Выполнять требования по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности.	
	Знания:	
	Для всех разрядов: 1. Внутренние требования по охране труда. 2. Правила техники безопасности.	
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Трудовая функция 2: Сборка обуви	Навык 1: Выполнение простых операций	Умения:
		Для 3-4 разрядов: 1. Выполнять простые операции по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную при помощи гвоздей, винтов, шпилек, ниток, клея. 2. Осуществлять обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или ровного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии. 3. Осуществлять сборку деталей низа обуви.
		Знания:
		Для 3-4 разрядов 1. Порядок выполнения простых операций по сборке верха обуви, низа обуви. 2. Методы крепления низа обуви, свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок. 3. Виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей. 4. Размеры и фасоны деталей низа обуви. 5. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 7. Технологические режимы прессования.
		Знания:
		Для 3-4 разрядов 1. Порядок выполнения простых операций по сборке верха обуви, низа обуви. 2. Методы крепления низа обуви, свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок. 3. Виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей. 4. Размеры и фасоны деталей низа обуви. 5. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 7. Технологические режимы прессования.

Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Навык 2: Выполнение операции средней сложности	<p>Умения:</p> <p>Для 3 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять операции средней сложности по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Примерять, подгонять и прикреплять детали. 3. Изготавливать детали низа обуви методом литья и горячей вулканизации. 4. Наблюдать за технологическим режимом литья и вулканизации, обеспечением соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам деталей. 5. Проводить пробную отливку. 6. Выгружать готовые изделия из пресс-форм. <p>Знания:</p> <p>Для 3 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и приемы выполнения операций средней сложности по сборке верха обуви. 2. Порядок и методы сборки низа обуви. 3. Технология литья и вулканизации, размеры пресс-форм и колодок. 4. Размеры и назначение деталей, поступающих на сборку. 5. Государственные стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию. 6. Порядок эксплуатации и регулирования оборудования. 7. Способы устранения мелких неполадок узлов и механизмов оборудования.
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Навык 3: Выполнение сложных операций	<p>Умения:</p> <p>Для 4 разряда:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять выполнение сложных операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, сложных операций по сборке деталей на обслуживаемой машине или вручную. 2. Осуществлять обеспечение правильного расположения одних деталей относительно иных без повреждения материалов. 3. Осуществлять подготовку, обслуживание и регулирование оборудования для литья и горячей вулканизации. 4. Осуществлять обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам обуви. 5. Осуществлять регулирование и наладку машины.

		Знания:	
		Для 4 разряда: 1. Методы и приемы выполнения сложных операций по сборке верха обуви. 2. Требования, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и применяемых вспомогательных материалов. 3. Температура плавления вулканизационной массы. 4. Размеры колодок и пресс-форм. 5. Ассортимент обуви. 6. Устройство обслуживаемого оборудования, порядок его эксплуатации и регулирования.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошая координация рук Внимательность к деталям		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	3	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви	
	4	Техник-технолог (общий профиль)	
	2	Сборщик деталей и изделий	
14. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:			
Код группы:	1210-0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Первые руководители учреждений, организаций и предприятий		
Уровень квалификации по ОРК:	8		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	

		Знания:	
		...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
15. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования:	Специальность:	Квалификация:
	-	-	-
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
			...
		Знания:	
		...	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
16. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»:			
Код группы:	1321 -0		
Код наименования занятия:	-		
Наименование профессии:	Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений		

Уровень квалификации по ОРК:	7		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
17. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
подуровень квалификации по ОРК:	4.1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:			
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: -	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:			
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			

Основная цель деятельности:	Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. ...	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: ...	Навык 1: ...	Умения:	
		...	
		Знания:	
	...		
	Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:			
Список технических регламентов и национальных стандартов:			
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
18. Карточка профессии «Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви»:			
Код группы:	8159-1		
Код наименования занятия:	8159-1-007		
Наименование профессии:	Оператор раскройного оборудования по изготовлению обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:	3.2		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Оператор раскройного оборудования, 5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Обувное дело	Квалификация: -
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Не менее 6 месяцев в отрасли на базе основного среднего, без опыта на базе ТиПО		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Не предусмотрена		
Другие возможные наименования профессии:	8159-1-008 - Оператор сборщик обуви 7536-1-017 - Приемщик материалов, полуфабрикатов и готовых изделий (обувь) 7536-1-014 - Отделочник изделий, полуфабрикатов, материалов (обувь)		
Основная цель деятельности:	Контроль и управление работой оборудования по производству и ремонту стандартной или специальной обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка технологического оборудования и материалов 2. Ведение процесса раскроя деталей обуви	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка технологического оборудования и материалов			

	<p>Навык 1: Подбор схемы раскроя</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать, установливать и использовать оптимальные схемы раскроя материалов. 2. Подбирать пластины с резаками, вставка их в каретку прессы. 3. Закладывать программы в автоматическое устройство прессы; проверять соответствия программы в блоке памяти прессы установленными резаками и длине настила; проверять исправность резаков. 4. Подавать настил материалов путем включения автоматического устройства. 5. Регулировать положения настила. 6. Снимать детали кроя. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Виды пороков материалов. 2. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
	<p>Навык 2: Подбор оборудования и материалов</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования и материалов. 2. Планировать деятельность. 3. Принимать решения. 4. Распределять ресурсы. 5. Оценивать риски. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принцип действия, устройство, правила эксплуатации применяемого оборудования, свойства материалов. 2. Специфика отрасли. 3. Принципы и технологии ресурсного планирования. 4. Методика определения критериев эффективности использования ресурсов.
	<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>Не рекомендуется</p>
<p>Трудовая функция 2: Ведение процесса раскроя деталей обуви</p>	<p>Навык 1: Раскрой деталей обуви</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вести работы по настилу и раскрою рулонных материалов для изготовления деталей обуви на оборудовании. 2. Подбирать пластины с резаками и вставлять их в каретку прессы. 3. Закладывать программы в автоматическое устройство прессы; проверять соответствие программы в блоке памяти прессы установленным резакам и длине настила; проверять исправность резаков. 4. Подавать настил материалов путем включения автоматического устройства. 5. Регулировать положения настила. 6. Снимать детали кроя.

		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Правила эксплуатации оборудования, принцип работы автоматического программного устройства (блока памяти оборудования). 2. Способы устранения его мелких неисправностей. 3. Требования, предъявляемые к качеству и комплектности кроя. 4. Виды и размеры обуви, для которых предназначен крой. 5. Система размещения резаков. 6. Нормы использования применяемых материалов.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
	Навык 2: Контроль качества готовой продукции	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции. 2. Соблюдать нормы использования применяемых материалов. 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви. 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность Пунктуальность Обучаемость Внимательность Конструктивное мышление Хорошая координация, ловкость и сноровка рук Умение работать самостоятельно и в коллективе Склонность к выполнению однообразных и монотонных работ Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	4	Техник-технолог
	5	Техник-технолог
19. Карточка профессии «Сборщик деталей и изделий (обувь)»:		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-022	
Наименование профессии:	Сборщик деталей и изделий (обувь)	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	<p>Выпуск 45. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 декабря 2020 года № 21757. Сборщик деталей и изделий, 1-2 разряды</p>	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	не требуется		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Учебные курсы сборщика деталей обуви, курсы кройки и шитья		
Другие возможные наименования профессии:	8159-2-005 - Раскройщик материалов 7536-1-004 - Затяжчик обуви 7536-1-011 - Насадчик обуви 7536-1-012 - Обработчик подошв 7536-1-013 - Обрезчик материалов 7536-1-018 - Разметчик деталей и материалов 7536-1-027 - Съемщик обуви с колодок		
Основная цель деятельности:	Сборка деталей верха обуви и низа обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Сборка обуви 2. Контроль качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Сборка обуви	Навык 1: Подготовка материалов и оборудования	Умения:	
		Для 1 разряда: 1. Выполнять подготовительные работы по сборке деталей и изделий методом нанесения клея, мастики, воска, полировочной мази. 2. Наклеивать и клеивать, обеспечивать установленную ширину затяжной кромки, требуемой формы с четкими линиями перегиба.	
	Знания:		
	Для 1 разряда: 1. Правила намазки, наклеивания и крепления деталей. 2. Виды, фасоны, размеры и назначение деталей, фурнитуры. 3. Свойства клеящих материалов. 4. Требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых деталей.		
Возможность признания навыка:	Не рекомендуется		
	Навык 2: Установка, заколачивание, расклепывание втулки внутри обуви, плотное прижимание конца втулки к стельке	Умения:	
		Для 2 разряда: 1. Выполнять работы по сборке деталей и изделий методом нанесения клея, мастики, воска, полировочной мази. 2. Обеспечивать прочное склеивание деталей на обслуживаемой машине или вручную. 3. Подбирать и применять оптимальные режимы работы используемого оборудования.	
		Знания:	
		Для 2 разряда: 1. Государственные стандарты, технические условия на материалы для соединения и сборки деталей обуви, нормы использования материалов для соединения деталей и узлов обуви. 2. Правила намазки, наклеивания и крепления деталей. 3. Виды, фасоны, размеры и назначение деталей, фурнитуры. 4. Свойства клеящих материалов. 5. Требования, предъявляемые к качеству изготавливаемых деталей.	

	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Трудовая функция 2: Контроль качества	Навык 1: Контроль качества продукции	Умения:
		Для 1-2 разрядов: 1. Выполнять внешний осмотр продукции, определять качественные признаки готовой продукции. 2. Соблюдать нормы расхода материалов. 3. Выполнять чистку и ремонт оборудования, уборку рабочего места.
		Знания:
	Для 1-2 разрядов: 1. ГОСТы, ТУ на материалы для верха, низа и подклада обуви. 2. Графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.	
	Возможность признания навыка:	Не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Аккуратность Концентрация и управление вниманием Способность к обучению и самообучению Хорошая координация рук Внимательность к деталям	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3	Сборщик деталей и изделий
	4	Затяжчик обуви

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

20. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.Қ. Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі Өнеркәсіп комитетінің Жеңіл өнеркәсіп басқармасының басшысы, +7 (717) 264 85 97, a.adilova@mps.gov.kz

21. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Абзалбекұлы Бекжан, +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

Мунасипов Серик Ераханович, +7 (705) 299 88 28, info@qaztexindustry.kz

22. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.
23. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 10.04.2025 г.
24. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -
25. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.
26. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.