

Профессиональный стандарт: «Производство валяльно-войлочных изделий»

Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: Область применения данного профессионального стандарта заключается в обеспечении единого понимания профессиональных компетенций и информирования заинтересованных сторон, описания профессиональных компетенций, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации, установлении и оценке уровней квалификационных требований и трудовых функций в отрасли легкой промышленности в производстве валяльно-войлочных изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

- 1) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные единичные действия в рамках профессиональной задачи;
- 2) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;
- 3) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

- 1) ОРК – Отраслевая рамка квалификаций.
- 2) ТР ТС – Технический регламент Таможенного союза
- 3) СТ РК – Национальный стандарт Республики Казахстан

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство валяльно-войлочных изделий

5. Код профессионального стандарта: С13992144

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

- С Обрабатывающая промышленность
- 13 Производство текстильных изделий
- 13.9 Производство прочих текстильных изделий
- 13.99 Производство прочих текстильных изделий, не включенных в другие группировки
- 13.99.2 Производство валяльно-войлочных изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Стандарт определяет требования к уровню квалификации и компетентности, содержанию, качеству и условиям труда в производстве валяльно-войлочных изделий.

8. Перечень карточек профессий:

- 1) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК
- 2) Валяльщик - 2 уровень ОРК
- 3) Инженер по организации производства - 5 уровень ОРК
- 4) Инженер-технолог - 6 уровень ОРК
- 5) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 2 уровень ОРК
- 6) Кисловщик - 3 уровень ОРК
- 7) Свойлачивальщик - 3 уровень ОРК
- 8) Валяльщик - 3 уровень ОРК
- 9) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 3 уровень ОРК
- 10) Валяльщик - 3 уровень ОРК
- 12) Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений - 7 уровень ОРК
- 13) Первые руководители учреждений, организаций и предприятий - 8 уровень ОРК
- 14) Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность) - 7 уровень ОРК
- 15) Свойлачивальщик - 2 уровень ОРК
- 16) Свойлачивальщик - 1 уровень ОРК
- 17) Отделочник валяльно-войлочных изделий - 1 уровень ОРК
- 18) Техник-технолог (общий профиль) - 4 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

9. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:

|                           |                                       |
|---------------------------|---------------------------------------|
| Код группы:               | 7316-2                                |
| Код наименования занятия: | 7316-2-042                            |
| Наименование профессии:   | Отделочник валяльно-войлочных изделий |

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| Уровень квалификации по ОРК:  | 2  |   |  |
| подуровень квалификации по ОРК:   | 1  |   |  |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:   | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Отделочник валяльно-войлочных изделий, 2 разряд |   |  |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>основное среднее образование   | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>-   |
| Требования к опыту работы:  | Не предусмотрено   |   |  |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                               |  |   |  |
| Другие возможные наименования профессии:  | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-034 - Накалывальщик растительного войлока<br>7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-075 - Свойлачивальщик   |   |  |
| Основная цель деятельности:   | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом   |   |  |
| Описание трудовых функций   |  |   |  |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:   | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий<br>2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий |  |
|   | Дополнительные трудовые функции:   |   |  |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий  | Навык 1:<br>Контроль и регулирование процесса отделки  | Умения:   | 2 разряд<br>1. Выполнять съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом.<br>2. Осуществлять регулирование разводов рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата.<br>3. Осуществлять вспомогательные работы в заправке и съеме обрабатываемых изделий. |
|   |  | Знания:   | 2 разряд<br>1. Рефлексия ассортимента валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству.<br>2. Базовые знания о технологическом режиме съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий.<br>3. Знания о способах регулирования разводов рабочих органов и степени прижима изделий к ним.                         |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется.   |  |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий | Навык 1:<br>Контроль качества и транспортировка готовых изделий  | Умения:   | 2 разряд<br>1. Выполнять контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви.<br>2. Выполнять транспортирование и укладку обработанных изделий.   |
|   |  |   |  |

|   |   |   |                    |
|---|---|---|--------------------|
|   |   | Знания:   |                    |
|   |   | 2 разряд<br>1. Методы определения качества съема ворса.<br>2. Правила проточки абразивов.             |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется.   |                    |
|   | Навык 2:<br>Уход за оборудованием   | Умения:   |                    |
|   |   | 2 разряд<br>1. Выполнять проточку абразивов.<br>2. Выполнять уход за чистильным полуавтоматом.        |                    |
|   |   | Знания:   |                    |
|   |   | 2 разряд<br>1. Знания устройства чистильного полуавтомата.<br>2. Правила эксплуатации и ухода за ним. |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется.   |                    |
| Требования к личностным компетенциям:   | Хорошее зрение<br>Умение работать самостоятельно и в коллективе<br>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой   |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования  |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:   |                    |
|   | 3   | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |                    |
|   | 4   | Техник-технолог   |                    |
| <b>10. Карточка профессии «Валяльщик»:</b>                                    |   |   |                    |
| Код группы:   | 7316-2  |   |                    |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-002  |   |                    |
| Наименование профессии:   | Валяльщик   |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 2   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   | 2.1   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Валяльщик, 3 разряд |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | Не предусмотрено  |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий   |   |                    |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем   |   |                    |
| <b>Описание трудовых функций</b>  |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса валки<br>2. Заключительные работы процесса валки                                  |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса валки                                 |   |   |                    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | Навык 1:<br>Подготовка валочного раствора           | Умения:<br>3 разряд<br>1. Осуществлять приготовление валочного раствора в соответствии с рецептурой.<br>2. Наблюдать за работой наставника при приготовлении валочного раствора в соответствии с рецептурой.  |
|   |   | Знания:<br>3 разряд<br>1. Рецептура приготовления валочного раствора.<br>2. Технология приготовления валочного раствора.  |
|   | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется  |
|   | Навык 2:<br>Контроль и регулирование процесса валки | Умения:<br>3 разряд<br>1. Осуществлять процесс предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации.<br>2. Производить окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом.<br>3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место. |
|   |   | Знания:<br>3 разряд<br>1. Принцип работы устройства обслуживаемого оборудования, ассортимент, структура и размеры колпаков.<br>2. Технические требования к ним.<br>3. Правила оправки колпаков головных уборов по периодам валки.   |
|   | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется.   |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы процесса валки | Навык 1:<br>Контроль качества процесса валки        | Умения:<br>3 разряд<br>1. Осуществлять проверку качества продукции.<br>2. Выявлять дефекты при необходимости.   |
|   |   | Знания:<br>3 разряд<br>1. Технология изготовления процесса валки.<br>2. Виды дефектов.  |
|   | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется.   |
|   | Навык 2:<br>Уход за оборудованием и рабочим местом  | Умения:<br>3 разряд<br>1. Осуществлять уход за обслуживаемым оборудованием.<br>2. Соблюдать правила техники безопасности.   |
|   |   | Знания:<br>3 разряд<br>1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.<br>2. Правила техники безопасности.  |
|   | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется.   |

|   |   |   |                    |
|---|---|---|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям:   | Обучаемость<br>Внимательность<br>Хорошее зрение<br>Хорошая координация рук<br>Умение работать в коллективе  |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                           | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования  |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:   | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:   |                    |
|   | 3.1   | Валяльщик   |                    |
|   | 3.2   | Валяльщик   |                    |
|   | 4   | Техник-технолог   |                    |
| 11. Карточка профессии «Инженер по организации производства»:                       |   |   |                    |
| Код группы:   | 2141-2  |   |                    |
| Код наименования занятия:   | 2141-2-001  |   |                    |
| Наименование профессии:   | Инженер по организации производства   |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 5   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   |   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:       | Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.<br>Инженер по организации управления производством |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:  | Специальность:  | Квалификация:      |
|   | -   | -   | -                  |
|   | Уровень образования:<br>ТиПО (специалист среднего звена)  | Специальность:<br>Технология обработки волокнистых материалов   | Квалификация:<br>- |
|   | Уровень образования:<br>высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)   | Специальность:<br>Производственные и обрабатывающие отрасли   | Квалификация:<br>- |
| Уровень образования:<br>послесреднее образование (прикладной бакалавриат)           | Специальность:<br>Профессиональное обучение (по отраслям)   | Квалификация:<br>-  |                    |
| Требования к опыту работы:  | Не менее 2 лет  |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                                   |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:  |   |   |                    |
| Основная цель деятельности:   | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.   |   |                    |
| Описание трудовых функций   |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов<br>2. Управление качеством продукции и сырья<br>3. Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Разработка, оптимизация и контроль технологических процессов |   |   |                    |

|   |  |  |
|---|--|--|
|   | <p>Навык 1:<br/>Анализ и оптимизация производственных процессов</p>                  | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Применять методы анализа данных и инструментов для оценки производственных процессов.</li> <li>2. Оптимизировать производство, применяя системное мышление и критический анализ.</li> <li>3. Распределять работу команды для внедрения изменений и обучения персонала новым подходам.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс предприятия.</li> <li>2. Текущие параметров и показатели производительности.</li> <li>3. Меры по улучшению эффективности производства и качеству продукции.</li> </ol>  |
|   | Возможность признания навыка:  | Рекомендуется  |
| <p>Трудовая функция 2:<br/>Управление качеством продукции и сырья</p>   | <p>Навык 1:<br/>Контроль и оценка качества продукции и сырья</p>                     | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить входной контроль сырья и материалов, оценку их характеристик и соответствия техническим условиям.</li> <li>2. Организовать и реализовать метод тестирования и анализа готовой продукции для определения ее качества и безопасности.</li> <li>3. Разрабатывать и внедрять процедуры по управлению качеством, включая контрольные точки и стандарты, а также ведение документации по качеству.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Действующие стандарты качества.</li> <li>2. Требования к сырью и готовой продукции, включая технические условия и спецификации.</li> <li>3. Методы и инструменты для контроля качества.</li> <li>4. Методы анализа данных для оценки качества и выявления причин дефектов</li> <li>5. Процесс сертификации продукции и необходимые этапы для получения сертификатов качества.</li> </ol>   |
|   | Возможность признания навыка:  | Рекомендуется  |
| <p>Трудовая функция 3:<br/>Обеспечение эффективной эксплуатации оборудования и соблюдения норм охраны труда</p> | <p>Навык 1:<br/>Обеспечение безопасности и эффективной эксплуатации оборудования</p> | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить инструктаж и обучение персонала по безопасной эксплуатации оборудования и соблюдению норм охраны труда.</li> <li>2. Проводить регулярные проверки и техническое обслуживание оборудования для предотвращения аварийных ситуаций и продления его срока службы.</li> <li>3. Разрабатывать и внедрять процедуры по безопасной работе с оборудованием, а также реагировать на инциденты и предлагать меры по их предотвращению</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Принципы работы и технические характеристики технологического оборудования, используемого в валяльно-войлочном производств.</li> <li>2. Требования к обслуживанию и ремонту оборудования для обеспечения его надежной и эффективной работы.</li> <li>3. Действующие нормы и правила охраны труда, а также стандарты безопасности на производстве.</li> </ol> |
|   | Возможность признания навыка:  | Рекомендуется  |

|  |   |  |                    |
|--|---|--|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям:  | Самостоятельность и ответственность<br>Аналитическое мышление<br>Хорошее пространственное воображение   |  |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                            | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования  |  |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:  | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:  |                    |
|  | 6   | Инженер-технолог (общий профиль)   |                    |
|  | 6   | Начальник производства (обрабатывающая промышленность)   |                    |
|  | 8   | Директор (начальник, управляющий) предприятия  |                    |
| 12. Карточка профессии «Инженер-технолог»:   |   |  |                    |
| Код группы:  | 2141-4  |  |                    |
| Код наименования занятия:  | 2141-4-004  |  |                    |
| Наименование профессии:  | Инженер-технолог  |  |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:   | 6   |  |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:  |   |  |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:        | Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Параграф 49. Инженер-технолог (Технолог)<br>Инженер-технолог (технолог) |  |                    |
| Уровень профессионального образования:   | Уровень образования:<br>высшее образование<br>(бакалавриат, специалитет, ординатура)  | Специальность:<br>Производственные и обрабатывающие отрасли  | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:   | не менее 3 лет  |  |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                                    |   |  |                    |
| Другие возможные наименования профессии:   |   |  |                    |
| Основная цель деятельности:  | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия.   |  |                    |
| Описание трудовых функций  |   |  |                    |
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:  | 1. Организация, ведение, управление технологическими процессами.<br>2. Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения.   |                    |
|  | Дополнительные трудовые функции:  |  |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Организация, ведение, управление технологическими процессами. | Навык 1:<br>Управление и администрирование технологического процесса  | Умения:  |                    |
|  |   | 1. Соблюдать технологический регламент.<br>2. Осуществлять подготовку сырья.<br>3. Контролировать производительность и очистительный эффект соответствующего оборудования.<br>4. Вести документооборот и отчетную документацию по приемке сырья.<br>5. Работать со стандартами в области производства продукции.<br>6. Содействовать внедрению прогрессивных технологических процессов производства продукции.<br>7. Осуществлять подготовку готовой продукции к сертификации. |                    |

|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Свойства различных видов сырья, назначение, отбор проб для анализа.</li> <li>2. Условия составления акта приема сырья.</li> <li>3. ГОСТ и технические условия .</li> <li>4. Технические расчеты важнейших узлов и деталей технологических процессов переработки сырья.</li> <li>5. Требования охраны труда и пожарной безопасности.</li> </ol>   |
|  | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется.   |
|  | Навык 2:<br>Обеспечение работы и эксплуатации различных видов технологического оборудования по переработке хлопка  | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Составлять планы размещения технологического оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест.</li> <li>2. Рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования.</li> <li>3. Обеспечивать бесперебойную работу оборудования</li> <li>3.</li> <li>4. Обеспечивать производственный процесс необходимыми материалами и инвентарем.</li> <li>5. Читать и оформлять проектно-конструкторскую и технологическую документацию, кинематические схемы.</li> <li>6. Анализировать сбои производственного и технологического процесса.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройства и принцип действия работы технологического оборудования.</li> <li>2. Состав и назначения используемого в производственном процессе оборудования.</li> <li>3. Варианты и принципы взаимозаменяемости технологического оборудования.</li> </ol> |
|  | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется.   |
| Трудовая функция 2:<br>Организация контроля за состоянием технологического оборудования, проведения ремонтных работ различного назначения. | Навык 1:<br>Контроль за техническим состоянием и эксплуатацией основного технологического оборудования, механизмов | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить испытания и запуск нового технологического оборудования.</li> <li>2. Вносить предложения по совершенствованию используемого оборудования, материалов и инструментов.</li> <li>3. Определять состав оборудования по конкретному технологическому процессу.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования.</li> <li>2. Правила технической эксплуатации оборудования и меры безопасности.</li> <li>3. Стандарты.</li> </ol>  |
|  | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется.   |
|  | Навык 2:<br>Контроль за проведением текущего, капитального ремонта технологического оборудования                   | <p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контролировать текущий и планово-предупредительный ремонт оборудования.</li> <li>2. Оформлять техническую и технологическую документацию по установленной форме.</li> </ol>  |
|  |  |   |

|  |  |   |               |
|--|--|---|---------------|
|  |  | Знания:   |               |
|  |  | 1. Инструкции по санитарно-техническому контролю производства.<br>2. Требования охраны труда.<br>3. Нормативно-техническая документация на эксплуатацию основного технологического оборудования . |               |
|  | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется.   |               |
| Требования к личностным компетенциям:  | Умение работать в команде<br>Умение организовать работу группы лиц<br>Индивидуальная ответственность   |   |               |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                      | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования   |   |               |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                      | Уровень ОРК:   | Наименование профессии:   |               |
|  | 7  | Главный инженер   |               |
| 13. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:                |  |   |               |
| Код группы:  | 7316-2   |   |               |
| Код наименования занятия:  | 7316-2-042   |   |               |
| Наименование профессии:  | Отделочник валяльно-войлочных изделий  |   |               |
| Уровень квалификации по ОРК:   | 2  |   |               |
| подуровень квалификации по ОРК:  | 2.2  |   |               |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:  | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Отделочник валяльно-войлочных изделий, 3 разряд |   |               |
| Уровень профессионального образования:   | Уровень образования:   | Специальность:  | Квалификация: |
|  | основное среднее образование   | -   | -             |
| Требования к опыту работы:   | Не предусмотрено   |   |               |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                              |  |   |               |
| Другие возможные наименования профессии:                                       | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-034 - Накальвальщик растительного войлока<br>7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок   |   |               |
| Основная цель деятельности:  | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом   |   |               |
| Описание трудовых функций  |  |   |               |
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:   | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий<br>2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий   |               |
|  | Дополнительные трудовые функции:   |   |               |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий |  |   |               |

|   |  |   |                         |
|---|--|---|-------------------------|
|   | <p>Навык 1:<br/>Контроль и регулирование процесса отделки</p>  | <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом.</li> <li>2. Понимать цели окончательной отделки валяльно-войлочных изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съём ворса с головки валяной обуви, войлочных цилиндров, войлока и шлифовальных кругов на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви.</li> <li>3. Заправлять шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводов, параллельности ведущего вала и рабочих валиков.</li> <li>4. Производить обработку головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ассортимент обрабатываемых изделий.</li> <li>2. Технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий.</li> <li>3. Правила заправки, способы регулирования разводов и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков.</li> <li>4. Правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой.</li> <li>5. Технические условия на валяльно-войлочные изделия.</li> </ol> <p>Возможность признания навыка:</p> | <p>Не рекомендуется</p> |
| <p>Трудовая функция 2:<br/>Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p> | <p>Навык 1:<br/>Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p> <p>Возможность признания навыка:</p> <p>Навык 2:<br/>Уход за оборудованием</p> | <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий.</li> <li>2. Транспортировать изделие к машине и в установленное место после обработки.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы определения качества отделки валяльно-войлочных изделий.</li> <li>2. Свойства и нормы расхода отделочных материалов.</li> </ol> <p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проводить проточку абразивов, обтягивание валиков абразивной лентой.</li> <li>2. Проводить уход за применяемым оборудованием.</li> </ol>   | <p>Не рекомендуется</p> |

|  |   |   |                    |
|--|---|---|--------------------|
|  |   | Знания:   |                    |
|  |   | 3 разряд<br>1. Правила эксплуатации.<br>2. Правила ухода за оборудованием.  |                    |
|  | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется.   |                    |
| Требования к личностным компетенциям:  | Ответственность<br>Умение работать в команде<br>Внимательность к цифрам и деталям   |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:  | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования  |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:  | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:   |                    |
|  | 2.2   | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |                    |
|  | 3   | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |                    |
|  | 4   | Техник-технолог   |                    |
| 14. Карточка профессии «Кисловщик»:  |   |   |                    |
| Код группы:  | 8151-9  |   |                    |
| Код наименования занятия:  | 8151-9-012  |   |                    |
| Наименование профессии:  | Кисловщик   |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:   | 3   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:  | 3.1   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:                                    | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Кисловщик |   |                    |
| Уровень профессионального образования:   | Уровень образования:<br>ТиПО (рабочие профессии)  | Специальность:<br>Технология прядельного и чесального производства (по видам)   | Квалификация:      |
|  | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:   | Не менее 6 месяцев  |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:  |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:   | 8151-2-006 - Оператор мотального оборудования   |   |                    |
| Основная цель деятельности:  | Процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем  |   |                    |
| Описание трудовых функций  |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем<br>2. Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий |                    |
|  | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочных машинах разных систем |   |   |                    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | Навык 1:<br>Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование | Умения:<br>1. Контролировать процесса промывки и подсиньки пряжи после мерсеризации в промывных машинах, аппаратах и барках.<br>2. Выявлять дефекты в приготовлении растворов кислоты и подсиньки.<br>3. Отслеживать состояние мотков пряжи на планки (шесты) или упаковка мотков пряжи в мешочки, наполнение барок водой, подогрев воды. |
|   |   | Знания:<br>1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов.<br>2. Правила обращения с химикатами.<br>3. Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты.                                       |
|   | Возможность признания навыка:   | рекомендуется   |
|   | Навык 2:<br>Регулирование процессов кисловки                          | Умения:<br>1. Контролировать процесс промывки до полной нейтрализации пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом.<br>2. Выявлять дефекты пряжи и подсиньки в соответствии с установленным режимом.  |
|   |   | Знания:<br>1. Свойства щелочей и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки.<br>2. Свойства кислот и их действие на пряжу в процессе кисловки и промывки.  |
|   | Возможность признания навыка:   | рекомендуется   |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы процесса кисловки валяльно-войлочных изделий | Навык 1:<br>Разгрузка обработанной продукции                          | Умения:<br>1. Выявлять отклонения и дефекты в установке валиков и перегрузки пряжи в процессе обработки из одной барки в другую.<br>2. Производить выгрузку обработанной продукции.   |
|   |   | Знания:<br>1. Устройство и правила эксплуатации промывных машин и барок, применяемых контрольно-измерительных приборов и автоматических аппаратов.<br>2. Правила ухода за оборудованием промывных машин и барок.  |
|   | Возможность признания навыка:   | рекомендуется   |
|   | Навык 2:<br>Уход за оборудованием                                     | Умения:<br>1. Производить чистку промывных машин и барок.<br>2. Производить промывку промывных машин и барок.   |
|   |   | Знания:<br>1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.<br>2. Норм охраны труда и техники безопасности, связанных с работой промывных машин и барок.   |
|   | Возможность признания навыка:   | рекомендуется   |

|   |   |   |                    |
|---|---|---|--------------------|
| Требования к личностным компетенциям:   | Ответственность<br>Аккуратность<br>Обучаемость<br>Внимательность<br>Хорошее зрение<br>Хорошая координация рук<br>Умение работать самостоятельно и в коллективе<br>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой  |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"  |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:   |                    |
|   | 4   | Техник-технолог   |                    |
| 15. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:                                     |   |   |                    |
| Код группы:   | 7316-2  |   |                    |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-075  |   |                    |
| Наименование профессии:   | Свойлачивальщик   |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 3   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   | 3.1   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Свойлачивальщик (4 разряд, Параграф 3) |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>ТипО (рабочие профессии)  | Специальность:<br>Технология обработки<br>волоконистых материалов   | Квалификация:      |
|   | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | Не менее 6 месяцев  |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      | 7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий   |   |                    |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем   |   |                    |
| Описание трудовых функций   |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса свойлачивания<br>2. Заключительные работы   |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса свойлачивания                         | Навык 1:<br>Контроль и регулирование процесса свойлачивания   | Умения:   |                    |
|   |   | 4 разряд<br>1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, войлоков и шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем.<br>2. Осуществлять свойлачивание валяной обуви.<br>3. Осуществлять оправку, переключивание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий.<br>4. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности. |                    |

|   |   |  |                    |
|---|---|--|--------------------|
|   |   | Знания:  |                    |
|   |   | 4 разряд<br>1. Ассортимент и структура войлочных изделий.<br>2. Технические требования, предъявляемые к ним.<br>3. Технологические режимы основообразования и свойлачивания.                               |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |                    |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы                                  | Навык 1:<br>Чистка оборудования,<br>уборка рабочего места   | Умения:  |                    |
|   |   | 4 разряд<br>1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием.<br>2. Контролировать работу уборки рабочего места.<br>3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности. |                    |
|   |   | Знания:  |                    |
|   |   | 4 разряд<br>1. Правила и графики ухода за оборудованием.<br>2. Правила приемки и сдачи смены.<br>3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности.<br>4. Правила внутреннего распорядка.      |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |                    |
| Требования к личностным компетенциям:   | Хорошая координация рук<br>Умение работать самостоятельно и в коллективе<br>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой<br>Хорошее зрение  |  |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"  |  |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:  |                    |
|   | 4   | Техник-технолог  |                    |
| 16. Карточка профессии «Валяльщик»:   |   |  |                    |
| Код группы:   | 7316-2  |  |                    |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-002  |  |                    |
| Наименование профессии:   | Валяльщик   |  |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 3   |  |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   | 3.1   |  |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Валяльщик (4 разряд, Параграф 2) |  |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>ТипО (рабочие профессии)  | Специальность:<br>Технология обработки волокнистых материалов  | Квалификация:      |
|   | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-  | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | Не менее 6 месяцев  |  |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |  |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий   |  |                    |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем   |  |                    |

| Описание трудовых функций  |   |  |
|--|---|--|
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса валки<br>2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий  |
|  | Дополнительные трудовые функции:  |  |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса валки  | Навык 1:<br>Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование   | Умения:  |
|  |   | 4 разряд<br>1. Проверять состояние обслуживаемой машины и регулирование ее для обработки заданного изделия.<br>2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверить его концентрацию.<br>3. Загружать или заправлять изделия в обслуживаемую машину.  |
|  |   | Знания:  |
|  | 4 разряд<br>1. Устройство обслуживаемого оборудования.<br>2. Ассортимент, структура, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним.<br>3. Рецепт приготовления раствора и правила определения его концентрации. |  |
|  | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |
| Трудовая функция 2:<br>Заклучительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 2:<br>Контроль и регулирование процесса валки   | Умения:  |
|  |   | 4 разряд<br>1. Осуществлять ведение процесса предварительной валки головных уборов на многоваличных и молотовых машинах под руководством валяльщика более высокой квалификации.<br>2. Осуществлять перекрашивание линий сгиба и оправка колпаков головных уборов, вывертывание и складывание колпаков по периодам валки в соответствии с техническими требованиями.<br>2. Осуществлять окончательную оправку обработанных колпаков по форме и линейным размерам в соответствии с заданным ассортиментом.<br>3. Осуществлять отжим колпаков головных уборов на центрифуге и транспортирование их в установленное место. |
|  |   | Знания:  |
|  | 4 разряд<br>1. Технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке изделий.<br>2. Способы регулирования степени усадки изделий.   |  |
|  | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |
| Трудовая функция 2:<br>Заклучительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 1:<br>Выгрузка и транспортировка изделий  | Умения:  |
|  |   | 4 разряд<br>1. Регулярно проверять и фиксировать момент окончания валки.<br>2. Производить выгрузку и транспортирование изделий.<br>3. Обеспечить уход за обслуживаемым оборудованием.   |
|  |   | Знания:  |
|  |   | 4 разряд<br>1. Методы определения момента окончания валки изделий.<br>2. Виды транспортирования изделий.<br>3. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.  |

|  |   |   |                    |
|--|---|---|--------------------|
|  | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется  |                    |
| Требования к личностным компетенциям:  | Аккуратность<br>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой  |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                      | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"  |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                      | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:   |                    |
|  | 3.2   | Валяльщик   |                    |
|  | 4   | Техник-технолог   |                    |
| 17. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:                |   |   |                    |
| Код группы:  | 7316-2  |   |                    |
| Код наименования занятия:  | 7316-2-042  |   |                    |
| Наименование профессии:  | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:   | 3   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:  | 3.1   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:  | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Отделочник валяльно-войлочных изделий (4 разряд, Параграф 4) |   |                    |
| Уровень профессионального образования:   | Уровень образования:<br>ТиПО (рабочие профессии)  | Специальность:<br>Технология прядильного и чесального производства (по видам)   | Квалификация:      |
|  | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:   | Не менее 6 месяцев  |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                              |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                       | 7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок   |   |                    |
| Основная цель деятельности:  | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом  |   |                    |
| Описание трудовых функций  |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий<br>2. Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий |                    |
|  | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса для отделки валяльно-войлочных изделий |   |   |                    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | <p>Навык 1:<br/>Регулирование процесса отделки</p>                      | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять окончательную отделку фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов.</li> <li>2. Осуществлять заправку шайбы и головки вибратора шлифовальной бумагой, сукном или фетром.</li> <li>3. Осуществлять установку амплитуды колебания вибратора в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки валяльно-войлочных изделий.</li> <li>4. Осуществлять заправку головных уборов в виброшлифовальную машину, регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделывающей поверхности виброшлифовальной машины.</li> <li>5. Осуществлять проверку однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ассортимент и структура фетровых головных уборов.</li> <li>2. Технологический режим создания замшевого и других эффектов.</li> <li>3. Правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора.</li> <li>4. Технические условия на готовые головные уборы.</li> <li>5. Способы выравнивания цвета и толщины головных уборов.</li> <li>6. Виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним.</li> </ol> <p>Возможность признания навыка:</p> |
| <p>Трудовая функция 2:<br/>Заключительные работы отделки валяльно-войлочных изделий</p> | <p>Навык 1:<br/>Контроль качества и транспортировка готовых изделий</p> | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять контроль качества замшевого эффекта головных уборов.</li> <li>2. Осуществлять снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и их укладку.</li> <li>3. Осуществлять получение и транспортирование головных уборов к рабочему месту.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы определения качества окончательной отделки головных уборов.</li> <li>2. Методы транспортировки головных уборов.</li> </ol> <p>Возможность признания навыка:</p>   |
|   | <p>Навык 2:<br/>Уход за оборудованием</p>                               | <p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Осуществлять уход за виброшлифовальной машиной.</li> <li>2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.</li> <li>3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.</li> </ol>  |

|   |   |  |                    |
|---|---|--|--------------------|
|   |   | Знания:  |                    |
|   |   | 4 разряд<br>1. Устройство применяемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним.<br>2. Правила техники безопасности.<br>3. Порядок внутреннего трудового распорядка.  |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | Рекомендуется  |                    |
| Требования к личностным компетенциям:   | Творческое мышление<br>Художественные способности<br>Решение сложных задач  |  |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"  |  |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:  |                    |
|   | 4   | Техник-технолог  |                    |
| 18. Карточка профессии «Валяльщик»:   |   |  |                    |
| Код группы:   | 7316-2  |  |                    |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-002  |  |                    |
| Наименование профессии:   | Валяльщик   |  |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 3   |  |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   | 3.2   |  |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Валяльщик (5 разряд, Параграф 3) |  |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>ТиПО (рабочие профессии)  | Специальность:<br>Технология обработки волокнистых материалов  | Квалификация:      |
|   | Уровень образования:<br>основное среднее образование  | Специальность:<br>-  | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | Не менее 6 месяцев  |  |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |  |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий   |  |                    |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем   |  |                    |
| Описание трудовых функций   |   |  |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса валки<br>2. Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий  |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |  |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса валки                                 | Навык 1:<br>Подготовка оборудования и заправка изделия в оборудование   | Умения:  |                    |
|   |   | 5 разряд<br>1. Осуществлять проверку состояния валяльной машины и регулирование ее для обработки заданного изделия.<br>2. Осуществлять подготовку валочного раствора и проверка его концентрации.<br>3. Осуществлять подготовку изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину. |                    |

|  |   |  |
|--|---|--|
|  |   | Знания:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним.<br>2. Ассортимент, структура и размеры обрабатываемых изделий.<br>3. Нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации.  |
|  | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется   |
|  | Навык 2:<br>Контроль и регулирование процесса валки | Умения:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Осуществлять регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводок между рабочими органами на жгутовальных и многоваличных машинах в период валки.<br>2. Осуществлять контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки.<br>3. Осуществлять регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкоспособностью и техническими требованиями. |
|  |   | Знания:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Технические требования к оборудованию, технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалов, применяемых при валке, их свойства, рецептура.<br>2. Способы регулирования степени усадки изделий.   |
|  | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется   |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы процесса валки валяльно-войлочных изделий | Навык 1:<br>Выгрузка и транспортировка изделий      | Умения:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Определять момент окончания валки.<br>2. Определять момент выгрузки и транспортировки изделий.  |
|  |   | Знания:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Методы определения момента окончания валки изделий.<br>2. Методы транспортировки изделий.   |
|  | Возможность признания навыка:                       | Не рекомендуется   |
|  | Навык 2:<br>Уход за оборудованием и рабочим местом  | Умения:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Ухаживать за обслуживаемым оборудованием.<br>2. Соблюдать порядок внутреннего трудового распорядка.<br>3. Выполнять требования по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности.  |
|  |   | Знания:  |
|  |   | 5 разряд<br>1. Правила эксплуатации и ухода за оборудованием.<br>2. Порядок внутреннего трудового распорядка.<br>3. Правила по безопасности и охране труда, производственной санитарии, требования пожарной безопасности.  |

|   |  |                         |               |
|---|--|-------------------------|---------------|
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется        |               |
| Требования к личностным компетенциям:   | Ответственность<br>Решение проблем<br>Владение навыками работы с технической документацией, справочной литературой   |                         |               |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:   | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" |                         |               |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:   | Уровень ОРК:   | Наименование профессии: |               |
|   | 4  | Техник-Технолог         |               |
| 20. Карточка профессии «Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений»: |  |                         |               |
| Код группы:   | 1321-0   |                         |               |
| Код наименования занятия:   | 1321-0-016   |                         |               |
| Наименование профессии:   | Руководители (управляющие) специализированных производственных (обрабатывающих) подразделений  |                         |               |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 7  |                         |               |
| подуровень квалификации по ОРК:   |  |                         |               |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:   |  |                         |               |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:   | Специальность:          | Квалификация: |
|   | -  | -                       | -             |
| Требования к опыту работы:  |  |                         |               |
| Связь с неформальным и информальным образованием:   |  |                         |               |
| Другие возможные наименования профессии:  |  |                         |               |
| Основная цель деятельности:   | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года  |                         |               |
| Описание трудовых функций   |  |                         |               |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:   | 1. ...                  |               |
|   | Дополнительные трудовые функции:   |                         |               |
| Трудовая функция 1:<br>...  | Навык 1:<br>...  | Умения:                 |               |
|   |  | Знания:                 |               |
|   | Возможность признания навыка:  | -                       |               |
| Требования к личностным компетенциям:   |  |                         |               |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:   |  |                         |               |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:   | Уровень ОРК:   | Наименование профессии: |               |
|   |  |                         |               |
| 21. Карточка профессии «Первые руководители учреждений, организаций и предприятий»:                                     |  |                         |               |
| Код группы:   | 1210-0   |                         |               |
| Код наименования занятия:   | 1210-0-028   |                         |               |
| Наименование профессии:   | Первые руководители учреждений, организаций и предприятий  |                         |               |

|   |   |   |                    |
|---|---|---|--------------------|
| Уровень квалификации по ОРК:  | 8   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   |   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: |   |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>-   | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  |   |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      |   |   |                    |
| Основная цель деятельности:   | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года   |   |                    |
| Описание трудовых функций   |   |   |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. ...  |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>...  | Навык 1:<br>...   | Умения:   |                    |
|   |   | ...   |                    |
|   |   | Знания:   |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | -   |                    |
| Требования к личностным компетенциям:   |   |   |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     |   |   |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:                                     |                    |
|   |   |   |                    |
| 22. Карточка профессии «Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)»:  |   |   |                    |
| Код группы:   | 1321-0  |   |                    |
| Код наименования занятия:   | 1321-0-002  |   |                    |
| Наименование профессии:   | Инженер-инструктор (обрабатывающая промышленность)  |   |                    |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 7   |   |                    |
| подуровень квалификации по ОРК:   |   |   |                    |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003.<br>Параграф 15<br>Главный инженер |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>-   | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
|   | Уровень образования:<br>высшее образование (бакалавриат, специалитет, ординатура)   | Специальность:<br>Производственные и обрабатывающие отрасли | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | не менее 3 лет  |   |                    |

|  |   |   |
|--|---|---|
| Связь с неформальным и информальным образованием:                      |   |   |
| Другие возможные наименования профессии:                               | 1321-0-053 - Технический руководитель (обрабатывающая промышленность)   |   |
| Основная цель деятельности:  | Создание высококачественной продукции, удовлетворяющей потребности рынка, а также на обеспечение безопасных и эффективных условий труда для работников предприятия. |   |
| Описание трудовых функций  |   |   |
| Перечень трудовых функций:   | Обязательные трудовые функции:  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разработка и внедрение технической документации</li> <li>2. Обучение и аттестация персонала</li> <li>3. Мониторинг и анализ производственных процессов</li> </ol>   |
|  | Дополнительные трудовые функции:  |   |
| Трудовая функция 1:<br>Разработка и внедрение технической документации | Навык 1:<br>Навык системного документирования   | Умения:   |
|  |   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выявлять и анализировать требования к документации, включая нормы и стандарты, которые необходимо учитывать.</li> <li>2. Организовывать информацию логически и последовательно, чтобы обеспечить ее доступность и понимание для пользователей.</li> <li>3. Оформлять документов, включая использование графиков, таблиц и других визуальных элементов для улучшения восприятия.</li> <li>4. Регулярно обновлять и проверять документацию на соответствие действующим требованиям и изменениям в производственных процессах.</li> <li>5. Получать и обрабатывать отзывы пользователей документации для ее улучшения и адаптации к потребностям сотрудников.</li> </ol> |
|  | Знания:   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Действующие нормативные акты, стандарты и регламенты, касающиеся разработки технической документации в текстильной промышленности.</li> <li>2. Требования к оформлению документов, установленных международными и национальными стандартами (например, ISO, ГОСТ).</li> <li>3. Различные типы технической документации (инструкции, регламенты, стандарты, схемы, чертежи) и их особенностей.</li> </ol>  |
|  | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется  |
| Трудовая функция 2:<br>Обучение и аттестация персонала                 | Навык 1:<br>Навык организации образовательного процесса   | Умения:   |
|  |   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выявлять потребности сотрудников в обучении на основе их текущих навыков и компетенций, а также требований производства.</li> <li>2. Разрабатывать учебные планы и программы, которые учитывают как теоретические, так и практические аспекты, необходимые для выполнения должностных обязанностей.</li> <li>3. Разрабатывать критерии и методы оценки эффективности обучающих программ и аттестации, а также проводить анализ результатов.</li> <li>4. Собирать и анализировать отзывы участников обучения для улучшения программ и методов обучения.</li> </ol>   |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   |   | Знания:  |
|   |   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы анализа потребностей в обучении сотрудников, включая оценку их текущих навыков и компетенций.</li> <li>2. Основы разработки учебных планов и программ, включая составление учебных целей, задач и содержания курсов.</li> <li>3. Методики оценки эффективности обучающих программ и систематизация обратной связи от участников.</li> </ol>   |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |
| Трудовая функция 3:<br>Мониторинг и анализ производственных процессов | Навык 1:<br>Анализа производственных данных   | Умения:  |
|   |   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Организовать процесс сбора данных о производительности, качестве продукции, времени простоя и других ключевых показателях эффективности.</li> <li>2. Использовать специализированные программные инструменты для обработки данных.</li> <li>3. Выявить причины отклонений от запланированных показателей, включая анализ производственных циклов и операций.</li> <li>4. Разрабатывать рекомендации по оптимизации процессов, включая улучшение технологических процессов, управление ресурсами и снижение производственных потерь.</li> </ol> |
|   |   | Знания:  |
|   |   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методы и инструменты сбора и обработки производственных данных.</li> <li>2. Ключевые показатели эффективности.</li> <li>3. Основные инструменты и методы повышения эффективности производства.</li> <li>4. Принципы работы «умных» фабрик и применения технологий промышленного интернета вещей.</li> </ol>  |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |
| Требования к личностным компетенциям:                                 | <p>         Ответственность<br/>         Стрессоустойчивость<br/>         Аналитическое мышление<br/>         Устные коммуникативные навыки<br/>         Лидерство<br/>         Организованность и внимание к деталям<br/>         Инновационное мышление<br/>         Этичность и ответственность       </p> |  |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:             | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования  |  |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                             | Уровень ОРК:  | Наименование профессии:  |
|   | 6   | Начальник производства (обрабатывающая промышленность)   |
|   | 8   | Директор (начальник, управляющий) предприятия  |
|   | 8   | Генеральный директор   |
| 23. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:                             |   |  |
| Код группы:   | 7316-2  |  |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-075  |  |
| Наименование профессии:   | Свойлачивальщик   |  |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 2   |  |
| подуровень квалификации по ОРК:                                       | 2.2   |  |

|   |  |   |                    |
|---|--|---|--------------------|
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:   | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Свойлачивальщик, 3 разряд |   |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>основное среднее образование   | Специальность:<br>-   | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  | Не предусмотрено   |   |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:   |  |   |                    |
| Другие возможные наименования профессии:  | 7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок   |   |                    |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем  |   |                    |
| Описание трудовых функций   |  |   |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:   | 1. Ведение процесса свойлачивания<br>2. Заключительные работы   |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:   |   |                    |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса свойлачивания   | Навык 1:<br>Заправка изделия в оборудование  | Умения:   |                    |
|   |  | 3 разряд<br>1. Производить заправку изделий в обслуживаемые машины.<br>2. Проводить технические осмотры оборудования. |                    |
|   |  | Знания:   |                    |
|   |  | 3 разряд<br>1. Принципы работы устройства применяемого оборудования.<br>2. Ассортимент войлочных изделий.             |                    |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется  |                    |
|   | Навык 2:<br>Контроль и регулирование процесса свойлачивания  | Умения:   |                    |
| 3 разряд<br>1. Осуществлять свойлачивание головных уборов, валяной обуви, войлоков и войлочных шлифовальных кругов на катальных и свойлачивающих машинах различных систем в соответствии с технологическими режимами под руководством свойлачивальщика более высокой квалификации.<br>2. Принимать участие в opravке, переключивании, вывертывании, сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий.<br>3. Осуществлять регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности. |  |   |                    |
| Знания:   |  |   |                    |
| 3 разряд<br>1. Технические требования, предъявляемые к ассортименту войлочных изделий.<br>2. Технологические режимы свойлачивания.  |  |   |                    |
| Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |   |                    |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы  |  |   |                    |

|   |  |   |               |
|---|--|---|---------------|
|   | Навык 1:<br>Контроль качества готовых изделий, транспортировка   | Умения:   |               |
|   |  | 3 разряд<br>1. Осуществлять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест.<br>2. Осуществлять съём войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место. |               |
|   |  | Знания:   |               |
|   |  | 3 разряд<br>1. Методы определения качества свойлачивания.<br>2. Стандартные параметры ( температурные режимы, концентрации) для свойлачивания.  |               |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется  |               |
|   | Навык 2:<br>Чистка оборудования, уборка рабочего места   | Умения:   |               |
|   |  | 3 разряд<br>1. Контролировать уход за обслуживаемым оборудованием.<br>2. Применять стандарты и требования к конкретным изделиям, включая размеры и формы деталей.   |               |
|   |  | Знания:   |               |
|   |  | 3 разряд<br>1. Правила и графики ухода за оборудованием.<br>2. Правила приемки и сдачи смены.<br>3. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка.                        |               |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется  |               |
| Требования к личностным компетенциям:   | Внимательность<br>Ответственность за свою безопасность и безопасность других<br>Обучаемость  |   |               |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Решение Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 года № 876 "О принятии технического регламента Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности"   |   |               |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:   | Наименование профессии:   |               |
|   | 3.1  | Свойлачивальщик   |               |
|   | 4  | Техник-технолог   |               |
| 24. Карточка профессии «Свойлачивальщик»:                                     |  |   |               |
| Код группы:   | 7316-2   |   |               |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-075   |   |               |
| Наименование профессии:   | Свойлачивальщик  |   |               |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 1  |   |               |
| подуровень квалификации по ОРК:   |  |   |               |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-в-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Свойлачивальщик, 2 разряд |   |               |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:   | Специальность:  | Квалификация: |
|   | -  | -   | -             |
|   | Уровень образования:<br>основное среднее образование   | Специальность:  | Квалификация: |
|   |  | -   | -             |
| Требования к опыту работы:  | Не предусмотрено   |   |               |

|   |   |   |
|---|---|---|
| Связь с неформальным и информальным образованием:   | Отсутствует   |   |
| Другие возможные наименования профессии:  | 7316-2-002 - Валяльщик<br>7316-2-038 - Обработчик волокна и ткани<br>7316-2-042 - Отделочник валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок<br>7316-2-055 - Прессовщик растительного войлока<br>7316-2-065 - Разрабатывальщик сырья<br>7316-2-068 - Распиловщик войлока<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-071 - Расправщик войлочных изделий |   |
| Основная цель деятельности:   | Ведение процесса свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем   |   |
| Описание трудовых функций   |   |   |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. Ведение процесса свойлачивания<br>2. Заключительные работы   |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |   |
| Трудовая функция 1:<br>Ведение процесса свойлачивания   | Навык 1:<br>Заправка изделия в оборудование   | Умения:   |
|   |   | 2 разряд<br>1. Осуществлять первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом.<br>2. Выполнять заправку изделий в катальные машины или уплотняющие плиты. |
|   |   | Знания:   |
|   |   | 2 разряд<br>1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий.<br>2. Способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.  |
|   | Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется  |
|   | Навык 2:<br>Контроль и регулирование процесса свойлачивания   | Умения:   |
| 2 разряд<br>1. Осуществлять регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты.<br>2. Выполнять выборку изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправку и передачу их на дальнейшую обработку. |   |   |
| Знания:   |   |   |
|   | 2 разряд<br>1. Свойства войлочных изделий.<br>2. Структура войлочных изделий.   |   |
| Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется  |   |
| Трудовая функция 2:<br>Заключительные работы  | Навык 1:<br>Контроль качества готовых изделий, транспортировка  | Умения:   |
|   |   | 2 разряд<br>1. Выполнять контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест.<br>2. Оказывать наставнику вспомогательные работы по съему войлочных изделий с обслуживаемых машин и транспортирование в установленное место.                         |

|   |  |  |               |
|---|--|--|---------------|
|   |  | Знания:  |               |
|   |  | 2 разряд<br>1. Методы определения качества свойлачивания.<br>2. Способы определения количественных и качественных показателей свойлачивания.   |               |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется   |               |
|   | Навык 2:<br>Чистка оборудования,<br>уборка рабочего места  | Умения:  |               |
|   |  | 2 разряд<br>1. Выполнять уход за обслуживаемым оборудованием.<br>2. Выполнять чистку оборудования и рабочего места.  |               |
|   |  | Знания:  |               |
|   |  | 2 разряд<br>1. Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены.<br>2. Правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка. |               |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется   |               |
| Требования к личностным компетенциям:   | Аккуратность<br>Обучаемость<br>Внимательность  |  |               |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования   |  |               |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:   | Наименование профессии:  |               |
|   | 2.2  | Свойлачивальщик  |               |
|   | 3.1  | Свойлачивальщик  |               |
|   | 4  | Техник-технолог  |               |
| <b>25. Карточка профессии «Отделочник валяльно-войлочных изделий»:</b>        |  |  |               |
| Код группы:   | 7316-2   |  |               |
| Код наименования занятия:   | 7316-2-042   |  |               |
| Наименование профессии:   | Отделочник валяльно-войлочных изделий  |  |               |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 1  |  |               |
| подуровень квалификации по ОРК:   |  |  |               |
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: | Выпуск 44. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 44)".<br>Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356.<br>Отделочник валяльно-войлочных изделий, 1 разряд |  |               |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:   | Специальность:   | Квалификация: |
|   | -  | -  | -             |
|   | Уровень образования:<br>основное среднее образование   | Специальность:   | Квалификация: |
|   |  | -  | -             |
| Требования к опыту работы:  | Не предусмотрено   |  |               |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |  |  |               |
| Другие возможные наименования профессии:                                      | 7316-2-019 - Изготовитель основы валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-034 - Накальывальщик растительного войлока<br>7316-2-051 - Прессовщик валяльно-войлочных изделий и шкурок<br>7316-2-070 - Расправщик валяльно-войлочных изделий<br>7316-2-075 - Свойлачивальщик  |  |               |
| Основная цель деятельности:   | Выполнение работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом   |  |               |

| Описание трудовых функций   |  |   |
|---|--|---|
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:   | 1. Работы по отделке валяльно-войлочных изделий   |
|   | Дополнительные трудовые функции:   |   |
| Трудовая функция 1:<br>Работы по отделке валяльно-войлочных изделий   | Навык 1:<br>Подготовка к заправке изделия в оборудование   | Умения:   |
|   |  | 1 разряд<br>1. Выполнять простые практические задания ведения подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий.<br>2. Осуществлять работы при выборке вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непростижек из пуха согласно установленным правилам. |
|   |  | Знания:   |
|   |  | 1 разряд<br>1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий.<br>2. Процесс преобразования и цикл соответствующих исполнительских действий и способов выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.  |
|   | Возможность признания навыка:  | Не рекомендуется  |
|   | Навык 2:<br>Транспортировка готовых изделий  | Умения:   |
| 1 разряд<br>1. Выполнять транспортирование изделий к рабочему месту.<br>2. Выполнять разборку обработанных изделий. |  |   |
| Знания:   |  |   |
|   | 1 разряд<br>1. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий.<br>2. Правила техники безопасности.  |   |
| Возможность признания навыка:   | Не рекомендуется   |   |
| Требования к личностным компетенциям:   | Аккуратность<br>Внимательность<br>Ответственность за результаты выполнения простых заданий<br>Обучаемость  |   |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:   | Технический регламент Таможенного союза "О безопасности продукции легкой промышленности" (ТР ТС 017/2011). СТ РК ISO 9001-2016. Системы менеджмента качества. Требования |   |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:   | Уровень ОРК:   | Наименование профессии:   |
|   | 2.1  | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |
|   | 2.2  | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |
|   | 3.1  | Отделочник валяльно-войлочных изделий   |
|   | 4  | Техник-технолог   |
| 26. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:   |  |   |
| Код группы:   | 3112-1   |   |
| Код наименования занятия:   | 3112-1-005   |   |
| Наименование профессии:   | Техник-технолог (общий профиль)  |   |
| Уровень квалификации по ОРК:  | 4  |   |
| подуровень квалификации по ОРК:   |  |   |

|   |   |                         |                    |
|---|---|-------------------------|--------------------|
| Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик: |   |                         |                    |
| Уровень профессионального образования:  | Уровень образования:<br>-   | Специальность:<br>-     | Квалификация:<br>- |
| Требования к опыту работы:  |   |                         |                    |
| Связь с неформальным и информальным образованием:                             |   |                         |                    |
| Другие возможные наименования профессии:                                      |   |                         |                    |
| Основная цель деятельности:   | Описание данной карточки находится в ПС "Моделирование, конструирование и технология швейных изделий" 2024 года |                         |                    |
| Описание трудовых функций   |   |                         |                    |
| Перечень трудовых функций:  | Обязательные трудовые функции:  | 1. ...                  |                    |
|   | Дополнительные трудовые функции:  |                         |                    |
| Трудовая функция 1:<br>...  | Навык 1:<br>...   | Умения:                 |                    |
|   |   | ...                     |                    |
|   |   | Знания:                 |                    |
|   | Возможность признания навыка:   | -                       |                    |
| Требования к личностным компетенциям:   |   |                         |                    |
| Список технических регламентов и национальных стандартов:                     |   |                         |                    |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК:                                     | Уровень ОРК:  | Наименование профессии: |                    |
|   |   |                         |                    |

#### Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

27. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Ораз А.К. руководитель Управления легкой промышленности Комитета промышленности Министерства промышленности и строительства РК, +7 (717) 264 85 97, a.adilova@mps.gov.kz

28. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

Саморегулируемая организация Союз юридических лиц и индивидуальных предпринимателей «Национальное объединение предприятий легкой промышленности «Qaz Textile Industry»

Руководитель проекта:

Уахитова Г.Б.

E-mail: info@qaztexindustry.kz

Номер телефона: +7 (705) 299 88 28

Исполнители:

Такей Е., +7 (702) 975 38 00, info@qaztexindustry.kz

29. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 7, 18.03.2025 г.

30. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 02.06.2025 г.

31. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

32. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2025 г.

33. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2028 г.