

## Профессиональный стандарт: «Производство резинотехнических изделий»

## Глава 1. Общие положения

1. Область применения профессионального стандарта: профессиональный стандарт «Производство резинотехнических изделий» разработан в соответствии со статьей 5 Закона Республики Казахстан «О профессиональных квалификациях», устанавливает требования к формированию образовательных программ, в том числе обучения персонала на предприятиях, признания профессиональной квалификации работников и выпускников организаций образования и решений широкого круга задач в области управления персоналом в организациях и на предприятиях, осуществляющих деятельность в сфере химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) Вальцевание – это процесс обработки материалов, при котором они проходят через пару или несколько валков, чтобы достичь желаемой толщины, формы и текстуры;

2) Процесс листования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это процесс создания и обработки этих материалов в форме листов или пленок;

3) Процесс профилирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это часть технологического процесса, направленная на создание и обработку материалов, чтобы они достигли требуемых свойств и характеристик для использования в различных областях;

4) Процесс сквиджевания (или сквизи) тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологическая операция, направленная на удаление излишков жидкостей и улучшение качества материала;

5) Процесс фрикционирования тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов – это технологический процесс, используемый для улучшения физических свойств материалов, таких как прочность, устойчивость к износу и сцепление;

6) Навивка шпуль – это процесс намотки материалов (чаще всего проволоки или нити) на шпули или катушки, которые затем используются в различных промышленных и технических приложениях;

7) Резиносмеситель – — это специализированное оборудование, используемое для смешивания различных компонентов резиновых смесей, таких как резина, наполнители, пластификаторы, вулканизаторы и другие добавки;

8) Резинотехнические рукава – это гибкие трубопроводные элементы, изготовленные из резины или резинотехнических материалов, которые используются для передачи жидкостей, газов и сыпучих материалов, а также для защиты и армирования различных компонентов;

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) СИЗ – Средства индивидуальной защиты;

2) ГОСТ – государственный стандарт.

## Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

4. Название профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий

5. Код профессионального стандарта: С22191064

6. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

С Обрабатывающая промышленность

22 Производство резиновых и пластмассовых изделий

22.1 Производство резиновых изделий

22.19 Производство прочих резиновых изделий

22.19.1 Производство резинотехнических изделий

7. Краткое описание профессионального стандарта: Производство резинотехнических изделий определяет в области профессиональной деятельности «Производство резиновых изделий» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда. Профессиональный стандарт разработан на основе ОРК «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий».

8. Перечень карточек профессий:

2) Вальцовщик резиновых смесей - 3 уровень ОРК

3) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 2 уровень ОРК

4) Заготовщик резиновых изделий и деталей - 3 уровень ОРК

5) Вальцовщик резиновых смесей - 2 уровень ОРК

6) Машинист каландра - 2 уровень ОРК

7) Машинист каландра - 3 уровень ОРК

10) Техник-технолог (общий профиль) - 5 уровень ОРК

11) Машинист резиносмесителя - 2 уровень ОРК

12) Машинист резиносмесителя - 3 уровень ОРК

13) Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов - 3 уровень ОРК

Глава 3. Карточки профессий

10. Карточка профессии «Вальцовщик резиновых смесей»:			
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-005		
Наименование профессии:	Вальцовщик резиновых смесей		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-003 - Машинист резиносмесителя 8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей		
Основная цель деятельности:	Вальцевание резиновых смесей на вальцах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов 2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей 3. Контроль качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов	Навык 1: Подготовка к вальцеванию	Умения:	
		5-6 разряд 1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску; 2. Проверять на исправность сита, регулировать их наклон; 3. Проверять состояние технологического оборудования; 4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей; 6. Использовать простые слесарные инструменты и приспособления. 7. Соблюдать требования по охране труда и нормы промышленной безопасности.	

		<p>Знания:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука;</li> <li>2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;</li> <li>3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции;</li> <li>4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации;</li> <li>5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ;</li> <li>6. Назначение компонентов резиновых смесей;</li> <li>7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;</li> <li>8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;</li> <li>9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и СИЗ.</li> <li>10. Порядок внутреннего трудового распорядка.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей	Навык 1: Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков	<p>Умения:</p> <p>5 разряд</p> <p>Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 1100 миллиметров до 2100 миллиметров или под руководством вальцовщика более высокой квалификации на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и выше:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять мягчение губчатой пластины и листование резин;</li> <li>2. Вводить серу и ингредиенты в порядке, предусмотренном технологическим регламентом;</li> <li>3. Тщательно перемешивать смеси;</li> <li>4. Определять готовность смеси по показаниям контрольно-измерительных приборов или по внешнему виду.</li> <li>5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Вальцевание - изготовление (крашение) резиновых смесей на вальцах с длиной валков 2100 миллиметров и выше;</li> <li>2. Руководство рабочими, обслуживающими вальцы и приспособления.</li> </ol>

		Знания: 5-6 разряд 1. Основы технологии изготовления резины; 2. Технологический режим приготовления ответственных смесей особого назначения; 3. Шифры и особенности изготовления смесей и их компонентов; 4. Требования предъявляемые к качеству продукции; 5. Кинематические и электрические схемы вальцов разных конструкций, приспособлений и контрольно-измерительных приборов; 6. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 3: Контроль качества	Навык 1: Контроль качества выполненных работ	Умения: 1. Контролировать процесс производства; 2. Проверять соблюдение норм и стандартов; 3. Контролировать качество выпускаемого продукта; 4. Исполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 5. Применять инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания: 1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций; 2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения; 3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
		Возможность признания навыка:
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3-4	Операторы по производству резины
	3-4	Операторы по производству резиновых изделий
	5	Техник-технолог
11. Карточка профессии «Заготовщик резиновых изделий и деталей»:		
Код группы:	8141-2	
Код наименования занятия:	8141-2-006	
Наименование профессии:	Заготовщик резиновых изделий и деталей	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Краткосрочные курсы или обучение на предприятии		
Другие возможные наименования профессии:	8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий 8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей		
Основная цель деятельности:	Подготовка резиновых изделий и деталей к проведению основного технологического процесса производства резинотехнических изделий и обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей			

Навык 1:  
Подготовка резиновых  
изделий и деталей

Умения:

1 разряд

1. Выполнять простые работы при заготовке-пошиве резиновых деталей или изделий из прорезиненных и непрорезиненных текстильных заготовок;
2. Навивать шпули, шить тканевые детали для переговорных аппаратов, сшивать концы различных тканей, обшивать бинты;
3. Шить чехлы и мешкотару из прорезиненной ткани;
4. Делать несложный ремонт спецодежды;
5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

2 разряд

1. Выполнять работы средней сложности при пошиве резиновых деталей или изделия;
2. Заготавливать и шить детали резиновой обуви, обшивать и пришивать язычки, сшивать заготовки туфель, прошивать передки;
3. Сшивать косяки прорезиненной ткани, подшивать концы резинки для наголовников;
4. Прошивать мелкие вспомогательные детали воздухоплавательного и инженерного имущества;
5. Шить вручную или на машине спецодежду;
6. Делать сложный ремонт спецодежды;
7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

3 разряд

1. Выполнять сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий;
2. Заготавливать и шить резиновую обувь: обшивать заготовки, обшивать клюши, пришивать фигурные задники, пошивать заготовки формовой обуви;
3. Шить чулки для резиновой обуви, сшивать задний и передний швы, пришивать передки, вшивать стельки, вшивать прорезиненные текстильные и суконные детали резиновой обуви;
4. Пришивать отделочные воротнички, ремешки, пряжки, меховые опушки;
5. Сшивать прорезиненные текстильные детали резиновой обуви;
6. Прошивать вспомогательные детали инженерного имущества, вышки и цилиндры для аэростатов и газгольдеров;
7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

		Знания:
		1-3 разряд 1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве; 2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки; 3. Особенности наладки оборудования и инструментов; 4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор; 5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Работа с нормативными документами	Умения:
		1-3 разряд 1. Использовать СИЗ; 2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия; 3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Вести журнал приема и сдачи смены.
		Знания:
		1-3 разряд 1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей; 2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции; 3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	5	Техник-технолог
	2-4	Операторы по производству резины
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
<b>12. Карточка профессии «Заготовщик резиновых изделий и деталей»:</b>		
Код группы:	8141-2	
Код наименования занятия:	8141-2-006	
Наименование профессии:	Заготовщик резиновых изделий и деталей	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Заготовщик резиновых изделий и деталей, 1-5 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-1-007 - Вырубщик заготовок и изделий 8141-2-009 - Закройщик резиновых изделий и деталей		
Основная цель деятельности:	Подготовка резиновых изделий и деталей к проведению основного технологического процесса производства резинотехнических изделий и обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей 2. Проверка качества выполненных работ	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Проведение подготовительных работ для производства резиновых изделий и деталей	Навык 1: Подготовка резиновых изделий и деталей	Умения:	
		<p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых деталей и изделий;</li> <li>2. Шить вентиляционные трубы;</li> <li>3. Обшивать наголовники;</li> <li>4. Прошивать основные детали инженерного имущества;</li> <li>5. Пришивать вышки к цилиндрам для малых аэростатов;</li> <li>6. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.</li> </ol> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять особо сложные работы при пошиве резиновых изделий сложной конструкции;</li> <li>2. Прошивать сборочные и последние швы воздухоплавательного и инженерного имущества;</li> <li>3. Пришивать вышки к цилиндрам больших аэростатов;</li> <li>4. Руководить рабочими, занятыми на пошиве резиновых изделий и деталей;</li> <li>5. Соблюдать требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.</li> </ol>	

		Знания: 4-5 разряд 1. Виды сырья, материалов, используемые в производстве; 2. Виды оборудования и инструментов; классификация оборудования для процесса заготовки; 3. Особенности наладки оборудования и инструментов; 4. Выбор оптимальных способов работы и умение аргументировать свой выбор; 5. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
	Навык 2: Работа с нормативными документами	Умения: 1. Использовать СИЗ; 2. Основываться в работе на действующие стандарты и технические условия; 3. Применять требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей; 4. Вести журнал приема и сдачи смены. Знания: 1. Технологический процесс пошива резиновых изделий и деталей; 2. Конструкцию и назначение деталей и изделий; технические требования, предъявляемые к качеству заготовок и готовой продукции; 3. Устройство и наладку швейных машин и приспособлений.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Проверка качества выполненных работ	Навык 1: Выполнение контроля качества	Умения: 4-5 разряд 1. Проверять качество подготовленных резиновых изделий и деталей; 2. Выбирать и обосновывать критерии его оценки; 3. Комплектовать изделия и оформлять сопроводительной документацией.
		Знания: 4-5 разряд 1. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции вулканизации и прессования; 2. Государственные стандарты, предъявляемые к качеству продукции; 3. Порядок составления, формы технической документации.
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии:

профессиями в рамках ОРК:	2-4	Операторы по производству резины	
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий	
	5	Техник-технолог	
13. Карточка профессии «Вальцовщик резиновых смесей»:			
Код группы:	8141-1		
Код наименования занятия:	8141-1-005		
Наименование профессии:	Вальцовщик резиновых смесей		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Вальцовщик резиновых смесей, 3-6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-003 - Машинист резиносмесителя 8141-3-005 - Оператор по изготовлению резиновых смесей		
Основная цель деятельности:	Вальцевание резиновых смесей на вальцах		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов 2. Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей 3. Контроль качества	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка и настройка оборудования, сырья и материалов	Навык 1: Подготовка к вальцеванию	Умения:	
		3-4 разряд 1. Выполнять операции по подготовке технологического оборудования к пуску; 2. Проверять на исправность сит, регулировать их наклон; 3. Проверять состояние технологического оборудования; 4. Оценивать состояние электрооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики; 5. Устранять неисправности в работе устройств для просеивания, сушки, резки, дробления и фильтрации ингредиентов для приготовления резиновых смесей; 6. Уметь пользоваться простыми слесарными инструментами и приспособлениями; 7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	

		<p>Знания:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука;</li> <li>2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;</li> <li>3. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов и готовой продукции;</li> <li>4. Устройство и принцип работы оборудования и контрольно-измерительных приборов, механизмов для просеивания, резки, дробления и фильтрации;</li> <li>5. Нормы дозирования и способы загрузки компонентов резиновых смесей, приемы работ;</li> <li>6. Назначение компонентов резиновых смесей;</li> <li>7. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;</li> <li>8. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;</li> <li>9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
<p>Трудовая функция 2: Ведение технологического процесса вальцевания резиновых смесей</p>	<p>Навык 1: Пуск, ведение и остановка технологического процесса вальцевания</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Рассчитывать производительность вальцов по формуле, величины навесок (рагрузок) ингредиентов в соответствии с рецептурой;</li> <li>2. Работать на оборудовании для взвешивания и дозирования ингредиентов;</li> <li>3. Регулировать и обслуживать оборудование;</li> <li>4. Составлять режимную карту смешения;</li> <li>5. Подбирать пробы на анализ;</li> <li>6. Выполнять требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>7. Соблюдать инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Назначение компонентов резиновых смесей;</li> <li>2. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800мм;</li> <li>3. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;</li> <li>4. Порядок загрузки развешенных ингредиентов для приготовления резиновых смесей в тару;</li> <li>5. Технические требования, предъявляемые к качеству ингредиентов резиновых смесей и комплектации загрузок (навесок) ингредиентов и продукции;</li> <li>6. Общие принципы изготовления резиновых смесей;</li> <li>7. Правила эксплуатации весов;</li> <li>8. Устройство применяемого оборудования, контрольно-измерительных приборов;</li> <li>9. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>10. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется

<p>Навык 2: Вальцевание резиновых смесей на вальцах с различной длиной валков</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Разогревать резиновые, резино-тряпичные смеси;</li> <li>2. Проводить пластикацию каучука;</li> <li>3. Рафинировать синтетический каучук;</li> <li>4. Измельчать эбонит и тряпичные смеси на гладких вальцах;</li> <li>5. Загружать резиновые, резино-тряпичные смеси, каучук и различные ингредиенты в вальцы;</li> <li>6. Регулировать температуры валков и зазора между ними при помощи контрольно-измерительных приборов;</li> <li>7. Надрезать ручным или механическим ножом обрабатываемый каучук или резиновые и резино-тряпичные смеси;</li> <li>8. Довальцовывать смеси в целях усреднения и улучшения физико-механических показателей смесей;</li> <li>9. По окончании процесса - срезать смеси с вальцов, в отдельных случаях пропудривать или охлаждать;</li> <li>10. Наблюдать за технической исправностью вальцов;</li> <li>11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>4 разряд Вальцевание резиновых смесей на вальцах с длиной валков от 800 мм до 1100 миллиметров:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изготавливать (красить) резиновые смеси, владеть процессом мягчения губчатой пластины;</li> <li>2. Измельчать тряпичные смеси, гуттаперчи, жесткие смеси и полиизобутиленовой пластины на рифленых вальцах;</li> <li>3. Выполнять простые работы по вальцеванию на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров: пластикация натурального каучука, разогрев резиновых смесей, усреднение термопластиката, рафинирование синтетического каучука, резиновых смесей, вальцевание регенерата;</li> <li>4. Выполнять работы по изготовлению (крашению) резиновых смесей на вальцах с длиной валков свыше 1100 миллиметров под руководством вальцовщика более высокой квалификации;</li> <li>5. Подрезать и повторно вальцевать смеси до требуемой температуры и степени пластичности;</li> <li>6. Определять готовности смеси;</li> <li>7. Обслуживать оборудование;</li> <li>8. При рафинировании материала - накатывать его тонкими листами на барабан;</li> <li>9. Срезать накатанный пласт с барабана и складывать его;</li> <li>10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
---	--

		<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс вальцевания смесей или каучука на вальцах с длиной валков до 800 миллиметров;</li> <li>2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов;</li> <li>3. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>4. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологические режимы обработки каучуков, смесей и масс на вальцах;</li> <li>2. Шифры, свойства и назначение смесей в производстве;</li> <li>3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;</li> <li>4. Правила отбора проб;</li> <li>5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 3: Контроль качества	Навык 1: Контроль качества выполненных работ	Умения:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Контролировать процесс производства;</li> <li>2. Проверять соблюдение норм и стандартов;</li> <li>4. Контролировать качество выпускаемого продукта;</li> <li>5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
		Знания:
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Стандарты и нормы по охране труда и предотвращению аварийных ситуаций;</li> <li>2. Возможные дефекты при смешении и способы их предотвращения;</li> <li>3. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Выносливость и усердие</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	3-4	Операторы по производству резины
	3-4	Операторы по производству резиновых изделий
	5	Техник-технолог
14. Карточка профессии «Машинист каландра»:		
Код группы:	8184-1	
Код наименования занятия:	8184-1-007	

Наименование профессии:	Машинист каландра		
Уровень квалификации по ОРК:	2		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист каландра, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требования к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей 8141-9-021 - Каландровщик 8141-9-025 - Оператор каландровочной машины		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к запуску 2. Ведение технологических процессов каландрирования	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования к запуску	Навык 1: Управление процессом запуска и обслуживания оборудования	Умения:	
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготавливать технологическое оборудование к работе;</li> <li>2. Проводить техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса;</li> <li>3. Контролировать технологический режим и работы оборудования;</li> <li>4. Проверять на исправность оборудование;</li> <li>5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов);</li> <li>6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра;</li> <li>7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>	
	Знания:		
		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра;</li> <li>2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;</li> <li>3. Назначение компонентов резиновых смесей;</li> <li>4. Инструкция по охране труда на рабочем месте;</li> <li>5. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;</li> <li>6. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>7. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.</li> </ol>	
Возможность признания навыка:		не рекомендуется	
Трудовая функция 2:			

<p>Ведение технологических процессов каландрирования</p>	<p>Навык 1: Выполнение работ по каландрированию</p>	<p>Умения:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Обеспечивать питание каландра резиновой смесью;</li> <li>2. Настраивать и устанавливать кромочные ножи для определения ширины ручьев резины;</li> <li>3. Отбирать пробы на анализ, исправлять мелкие неполадки в работе оборудования;</li> <li>4. Заменять машиниста каландра более высокой квалификации во время его отсутствия;</li> <li>5. Обслуживать шпорный и профильный каландр под руководством машиниста высшей квалификации;</li> <li>6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Выполнять работы средней сложности по обслуживанию каландров;</li> <li>2. Управлять ленточным шпорным или профильным (в производстве резиновой обуви) каландрами;</li> <li>3. Вести каландрование тряпичных смесей для внутренних обувных деталей при скорости каландров до 20 минут;</li> <li>4. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков до 700 миллиметров;</li> <li>5. Вести процессы: обкладка резиной корда, промазка тканей, профилирование и листование резин на лабораторных каландрах, изолирование кромок текстильного и металлического кордов;</li> <li>6. Выполнять работы по обслуживанию фрикционного, листовального, профильного, накаточного и сквидж-каландров с длиной валков 700 миллиметров и более под руководством машиниста каландра более высокой квалификации, а также замена во время его отсутствия;</li> <li>7. Настраивать каландр на заданный калибр, пуск каландра и вальцов, закрепленных за каландром, контроль качества продукции по показаниям контрольно-измерительных приборов и по внешнему виду;</li> <li>8. Предупреждать и устранять причины отклонения от нормы технологического режима и устранение неисправностей в работе оборудования;</li> <li>9. Под руководством машиниста более высокой квалификации вести листование смесей и пластика, промазка и обкладка ткани смесью из пластика;</li> <li>10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>Знания:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Шифры, назначение и особенности обрабатываемых материалов,</li> <li>2. Технические требования к качеству продукции,</li> <li>3. Технологический процесс каландрования,</li> <li>4. Режим работы оборудования, устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;</li> <li>5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
--	---	--

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий	
	2-4	Операторы по производству резины	
	5	Техник-технолог	
15. Карточка профессии «Машинист каландра»:			
Код группы:	8184-1		
Код наименования занятия:	8184-1-007		
Наименование профессии:	Машинист каландра		
Уровень квалификации по ОРК:	3		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист каландра, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Практический опыт работы не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8141-3-002 - Каландровщик резиновых смесей 8141-9-021 - Каландровщик 8141-9-025 - Оператор каландровочной машины		
Основная цель деятельности:	Ведение технологического процесса каландрирования резиновых смесей		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Подготовка оборудования к запуску 2. Ведение технологических процессов каландрования
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Подготовка оборудования к запуску	Навык 1: Управление процессом запуска и обслуживания оборудования	Умения:
		<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Готовить каландры и агрегатированное оборудование к работе, настройка его на требуемые скорости, температуры, калибры и давления.;</li> <li>2. Вести техническое обслуживание технологического оборудования при ведении технологического процесса;</li> <li>3. Контролировать технологический режим и работы оборудования;</li> <li>4. Проверять на исправность оборудование;</li> <li>5. Проверять работу коммуникаций (подача ресурсов);</li> <li>6. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств каландра;</li> <li>7. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>8. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
		Знания:
		<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста каландра;</li> <li>2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования;</li> <li>3. Виды и назначение резиновых смесей;</li> <li>4. Основные принципы работы оборудования;</li> <li>5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов;</li> <li>6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте;</li> <li>7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте;</li> <li>8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение технологических процессов каландрования		

Навык 1:  
Выполнение работ по  
каландрированию

Умения:

5 разряд

1. Выполнять процесс профилирования, фрикционирования, листования, сквиджевания тканей, резин и битумо-резиновых изоляционных материалов, накатка эбонита на каландровых агрегатах различных типов в производстве шин.
2. Каландровать тряпичные смеси для внутренних обувных деталей при скорости каландров свыше 20 мин(-1).
3. Вести процесс листования и профилирования на каландрах с длиной валков 700 мм и более или обкладки тканей и сердечников транспортерных лент при скорости каландра до 20 мин(-1).
4. Вести процесс листования с длиной валков менее 700 мм с механизированным закроем деталей в потоке.
5. Вести процесс фрикционирования тканей при скорости каландров свыше 20 мин(-1) при небольшом ассортименте (менее 5 наименований тканей и 10 резиновых смесей);
6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

6-разряд

1. Вести процесс обкладки корда (производство шин) или текстильных материалов и сердечников транспортерных лент или фрикционирования тканей и бестканевой пленки с большим ассортиментом и различными температурными режимами на каландрах со скоростью 20 мин(-1) и выше.
2. Управлять каландрами, работающими в блоке с дублером Чижова, заторцовочной машиной, печатными и текстильными машинами.
3. Управлять пуском и остановкой каландров и обслуживаемых агрегатов.
5. Наблюдать за синхронной работой оборудования на обслуживаемом участке. 6. Предупреждать и устранять причины отклонения от технологического режима. 7. Контролировать качество продукции.
8. Вести технологический процесс согласно регламенту по показаниям контрольно-измерительных приборов.
9. Устранять неисправности оборудования и коммуникаций.
10. Отбирать пробы для анализа.
11. Руководить рабочими, обслуживающими все оборудование на участке.
12. Вести учет работы;
13. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
14. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

	Знания:		
	5-6 разряд 1. Технологический режим каландрования, 2. Сорт, тип, особенности и назначение резин и тканей, 3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции и используемых материалов, 4. Устройство оборудования, вспомогательных приспособлений и контрольно-измерительных приборов, правила наладки оборудования. 5. Правила наладки оборудования; 6. Требования санитарного режима, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности, охраны окружающей среды; 7. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 8. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.		
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Аккуратность Выносливость и усердие		
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:	
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий	
	2-4	Операторы по производству резины	
	5	Техник-технолог	
18. Карточка профессии «Техник-технолог (общий профиль)»:			
Код группы:	3112-1		
Код наименования занятия:	3112-1-005		
Наименование профессии:	Техник-технолог (общий профиль)		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
подуровень квалификации по ОРК:			
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. Техник-технолог		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: последнее образование (прикладной бакалавриат)	Специальность: Химическая технология и производство (по видам)	Квалификация:
	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:

Требования к опыту работы:	Техник-технолог I категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; Техник-технолог II категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; Техник-технолог без категории: техническое и профессиональное, послесреднее (среднее специальное, среднее профессиональное) образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.	
Связь с неформальным и информальным образованием:		
Другие возможные наименования профессии:	3112-1-002 - Техник (общий профиль)	
Основная цель деятельности:	Организация технологического процесса резинотехнического производства	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Данная карточка разработана в профессиональном стандарте «Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер» отрасли «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий»
	Дополнительные трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Данная карточка разработана в профессиональном стандарте «Производство и восстановление резиновых шин, покрышек и камер» отрасли «Химическая промышленность и производство резиновых и пластмассовых изделий»	Навык 1:	Умения:
		-
	Возможность признания навыка:	Знания:
-		
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность Пунктуальность Терпеливость Умение работать в команде Аккуратность	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
	4	Супервайзеры (бригадиры) над операторами производственного стационарного оборудования
19. Карточка профессии «Машинист резиносмесителя»:		
Код группы:	8141-3	
Код наименования занятия:	8141-3-003	
Наименование профессии:	Машинист резиносмесителя	
Уровень квалификации по ОРК:	2	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Без требований к опыту работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8142-3-010 - Машинист экструдера 8141-1-015 - Машинист стрейнера		
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей 2. Ведение технологических процессов сборки изделий	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей	Навык 1: Подготовка к производству	Умения:	3-4 разряд 1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель; 3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель; 4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.
		Знания:	3-4 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.
		Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение технологических процессов сборки изделий			

Навык 1:  
Изготовление резиновых  
смесей в резиносмесителе

Умения:

3 разряд

1. Выполнять простые операции при работе на резиносмесителе: вести процесс разогрева резиновых смесей в резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) резиновых смесей под руководством машиниста более высокой квалификации;
2. Проверять правильность комплектовки навесок, взвешивать каучук, загружать питающие приспособления и;
3. В процессе работы проверять исправности и регулирование весового транспортера весов;
4. Проверять работы нижнего пресса и люка;
5. Вести технологический процесс смешения ингредиентов в резиносмесителе в соответствии с технологической документацией;
6. Контролировать соблюдение технологического режима работы резиносмесителя;
7. Исправлять мелкие неполадки в работе резиносмесителя;
8. Устранять причины отклонений от норм технологического режима работы оборудования;
9. Очищать рабочие поверхности резиносмесителя;
10. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
11. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

4 разряд

1. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса в ходе работы резиносмесителя;
2. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов;
3. Отбирать пробы сред для проведения анализов в соответствии с требованиями производственной инструкции;
4. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;
5. Производить последовательное повышение/понижение нагрузки технологического процесса;
6. Дозировать смеси питания резиносмесителя;
7. Вести учет продукции, маркировать и транспортировать на дальнейшую обработку;
8. Применять действующие технологические регламенты и технологические карты;
9. Применять для замеров контрольно-измерительные приборы;
10. Работать с автоматизированным рабочим местом;
11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

		<p>Знания:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Марки, сорта и свойства каучуков, ингредиентов и резиновых смесей;</li> <li>2. Последовательность загрузки их в резиносмеситель;</li> <li>3. Режимы изготовления или разогрева резиновых смесей;</li> <li>4. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;</li> <li>5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования;</li> <li>2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики;</li> <li>3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта;</li> <li>4. Технологические схемы, компоновка оборудования;</li> <li>5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту;</li> <li>6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования;</li> <li>7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;</li> <li>8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;</li> <li>9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;</li> <li>10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Выносливость и усердие</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Сборщики пластмассовых и резиновых изделий
	2-4	Операторы по производству резиновых изделий
	5	Техник-технолог
20. Карточка профессии «Машинист резиносмесителя»:		
Код группы:	8141-3	
Код наименования занятия:	8141-3-003	
Наименование профессии:	Машинист резиносмесителя	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист резиносмесителя, 3-6 разряд		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	практический опыт не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:	8142-3-010 - Машинист экструдера 8141-1-015 - Машинист стрейнера		
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления смесей в резиносмесителях		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей 2. Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение подготовительных работ по обслуживанию резиносмесителей	Навык 1: Подготовка к производству	Умения:	
		5-6 разряд 1. Выполнять обслуживание резиносмесителя в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в резиносмеситель; 3. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в резиносмеситель; 4. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей; 5. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 6. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания:	
		5-6 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста резиносмесителя; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.	
Возможность признания навыка:		не рекомендуется	
Трудовая функция 2:			

Ведение технологических операций при работе на резиносмесителе

Навык 1:  
Изготовление резиновых смесей в резиносмесителе

Умения:

5 разряд

1. Выполнять работы средней сложности при работе на резиносмесителе: вести процесс пластикации каучука или усреднения термопластика в резиносмесителях всех типов или процесс смешения (крашения) в смесителях малолитражного объема (менее 90 литров);
2. Вести прием на верхней площадке резиносмесителя каучука, технического углерода и ингредиентов;
3. Загружать их через воронку в резиносмеситель;
4. Наблюдать за ходом процесса пластикации или смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и согласно технологическому регламенту;
5. Вести процесс смешения в скоростных резиносмесителях под руководством машиниста более высокой квалификации.
6. Контролировать и регулировать параметры технологического процесса при ведении технологического процесса;
7. Контролировать и регулировать расход сырья, вспомогательных материалов и энергоресурсов;
8. Производить отбор проб;
9. Предупреждать и устранять причины отклонений от норм технологического режима;
10. Производить пуск оборудования после вывода из ремонта, простоя в резерве или непродолжительной остановки;
11. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
12. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

6 разряд

1. Выполнять сложные работы при работе на резиносмесителе: вести процессы изготовления резиновых или асбестовых смесей в скоростных резиносмесителях и смесителях большого объема (90 литров и более);
2. Руководить рабочими, обслуживающими резиносмеситель и сопряженное с ним оборудование;
3. Управлять смесителем с помощью автоматической аппаратуры;
4. Управлять верхними и нижними плунжерами;
5. Наблюдать за процессом смешения по показаниям контрольно-измерительных приборов и диаграмм;
6. Контролировать соблюдение технологического регламента, выход и качество продукции на всех обслуживаемых участках;
7. Исправлять мелкие неполадки в работе оборудования;
8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;
9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.

		<p>Знания:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс обработки каучука и резиновых смесей в резиносмесителе;</li> <li>2. Марки, сорта и свойства применяемых материалов и изготавливаемых смесей;</li> <li>3. Устройство оборудования и контрольно-измерительных приборов;</li> <li>4. Технические требования, предъявляемые к продукции;</li> <li>5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Параметры технологического процесса и правила их регулирования;</li> <li>2. Устройство и принципы работы технологического оборудования, коммуникаций, контрольно-измерительных приборов и автоматики;</li> <li>3. Физико-химические свойства используемого сырья, материалов, полупродуктов и готового продукта;</li> <li>4. Технологические схемы, компоновка оборудования;</li> <li>5. Нормативно-техническая документация по рабочему месту;</li> <li>6. Технологический режим процесса смешивания и правила его регулирования;</li> <li>7. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;</li> <li>8. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;</li> <li>9. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;</li> <li>10. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>11. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Выносливость и усердие</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Заготовщики резиновых изделий и деталей
	3-4	Вальцовщики резиновых смесей
	5	Техник-технолог
<b>21. Карточка профессии «Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов»:</b>		
Код группы:	8141-2	
Код наименования занятия:	8141-2-018	
Наименование профессии:	Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов	
Уровень квалификации по ОРК:	3	
подуровень квалификации по ОРК:		

Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др типовых квалификационных характеристик:	Выпуск 31. Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 20 июля 2017 года № 208 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуски 21, 23, 25, 27, 31, 35)". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 20 октября 2017 года № 15923. Машинист агрегата по изготовлению навивочных рукавов, 4-5 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО (рабочие профессии)	Специальность: Резинотехническое производство	Квалификация:
	Уровень образования: основное среднее образование	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Для 4 разряда - без опыта, для 5 разряда - не менее 2 лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:			
Другие возможные наименования профессии:			
Основная цель деятельности:	организация и ведение технологического процесса изготовления рукавов навивочной конструкции		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	1. Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции 2. Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции	
	Дополнительные трудовые функции:		
Трудовая функция 1: Ведение подготовительных работ по обслуживанию навивочной конструкции	Навык 1: Подготовка к производству	Умения:	
		4-5 разряд 1. Выполнять обслуживание навивочной конструкции в соответствии с рабочей инструкцией; 2. Осуществлять проверку работы коммуникаций (подача ресурсов); 3. Выполнять работу по транспортировке и загрузке необходимых ингредиентов в навивочную конструкцию; 4. В соответствии с технологическими требованиями определять количество и дозировку питающих ингредиентов погружаемых в навивочную конструкцию; 5. Выявлять и устранять мелкие неисправности в работе устройств подачи смесей; 6. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 7. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.	
		Знания:	
		4-5 разряд 1. Требования инструкций по рабочему месту машиниста агрегата по изготовлению навивочных рукавов; 2. Назначения, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования; 3. Виды и назначение резиновых смесей; 4. Основные принципы работы оборудования; 5. Требования, предъявляемые к качеству загружаемых ингредиентов; 6. Инструкцию по охране труда на рабочем месте; 7. Требование промышленной безопасности на рабочем месте; 8. Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены; 9. Инструкции пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты.	

	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Трудовая функция 2: Ведение технологических операций при работе на навивочной конструкции	Навык 1: Работа на агрегате	<p>Умения:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изготавливать напорные рукава на агрегате под руководством машиниста более высокой квалификации;</li> <li>2. Получать камеры для рукавов;</li> <li>3. Устанавливать корзины с камерой рукавов на площадку с помощью кранбалки;</li> <li>4. Продувать камеру воздухом;</li> <li>5. Заправлять ее в навивочную планшайбу;</li> <li>6. Облицовывать камеры рукава нитями методом навивки;</li> <li>7. Заправлять рукава в шприцмашину;</li> <li>8. Осуществлять наложение на машине промежуточного резинового слоя;</li> <li>9. Подавать рукава для облицовки на вторую планшайбу;</li> <li>10. Делать заправку первой навивочной планшайбы нитями;</li> <li>11. Проверять натяжения нитей и шага навивки;</li> <li>12. Вести поднастройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки промежуточного слоя;</li> <li>13. Делать подналадку шприцмашины;</li> <li>14. Проводить перезарядку навивочной планшайбы нитями;</li> <li>15. Устранять обрывы нитей;</li> <li>16. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>17. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изготавливать напорные рукава на агрегате;</li> <li>2. Заправлять заготовки рукава, обложенной промежуточным резиновым слоем в навивочную планшайбу, облицовка нитями методом навивки, заправка в шприцмашину;</li> <li>3. Проводить наложение наружного резинового слоя;</li> <li>4. Осуществлять подачу облицованного рукава по транспортеру на барабан закаточного устройства;</li> <li>5. Делать настройку шприцмашины на заданный диаметр рукава и толщину стенки наружного слоя;</li> <li>6. Управлять работой агрегата;</li> <li>7. Руководить рабочими более низкой квалификации;</li> <li>8. Соблюдать требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>9. Применять инструкции средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>

		<p>Знания:</p> <p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции;</li> <li>2. Устройство и правила подналадки оборудования;</li> <li>3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;</li> <li>4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;</li> <li>5. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>6. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Технологический процесс изготовления рукавов навивочной конструкции;</li> <li>2. Устройство и правила подналадки оборудования;</li> <li>3. Технические требования, предъявляемые к качеству продукции;</li> <li>4. Правила пользования контрольно-измерительными приборами;</li> <li>5. Требования, предъявляемые к качеству продукции, смесей и материалов;</li> <li>6. Последовательность пуска/остановки отдельных узлов оборудования;</li> <li>7. Правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами;</li> <li>8. Требования охраны труда, производственной санитарии и гигиены;</li> <li>9. Инструкции применения средств пожаротушения и средств индивидуальной защиты.</li> </ol>
	Возможность признания навыка:	не рекомендуется
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность</p> <p>Пунктуальность</p> <p>Аккуратность</p> <p>Выносливость и усердие</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов:	<p>1) СТ РК 3202-2018. Резинотехнические изделия. Технические условия; 2) ГОСТ 12.2.045-94. Система стандартов безопасности труда. Оборудование для производства резинотехнических изделий. Требования безопасности; 3) ГОСТ 263-75 (СТ СЭВ 1198-78); Резина. Метод определения твердости по Шору А; 4) ГОСТ 270-75. Межгосударственный стандарт. Резина. Метод определения упругопрочностных свойств при растяжении.</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии:
	2-4	Заготовщик резиновых изделий и деталей
	3-4	Вальцовщик резиновых смесей
	5	Техник-технолог

#### Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

22. Наименование государственного органа:

Министерство промышленности и строительства Республики Казахстан

Исполнитель:

Арыстанова А.Н., +7 (705) 770 43 81, a.arystanova@mps.gov.kz

23. Организации (предприятия) участвующие в разработке:

24. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям:

25. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 21.10.2024 г.

26. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан «Атамекен»: -

27. Номер версии и год выпуска: версия 1, 2024 г.

28. Дата ориентировочного пересмотра: 01.01.2028 г.